



EaglePulse

Battery Charger Service and Programming Manual



Document ID	0XMACA000000000JAM
Revision number	001
Revision date	March/Mars 2021
	
English	Francais









 English 	 Francais 	 Deutsch 	 Italiano 
---	--	--	--

TABLE OF CONTENTS

1. INTRODUCTION.....	3
2. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTION	4
3. DESCRIPTION AND THEORY OF OPERATION	7
4. INSTALLATION.....	8
5. PROGRAMMING	17
6. OPERATION.....	23
7. CONTROL BOARD ALARMS AND TROUBLESHOOTING	26
8. INTRODUCTION.....	29
9. INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONCERNANT LA SÉCURITÉ	29
10. DESCRIPTION ET THÉORIE DE FONCTIONNEMENT.....	33
11. INSTALLATION	34
12. PROGRAMMATION	43
13. FONCTIONNEMENT.....	49
14. ARMES DE LA CARTE DE CONTRÔLE ET DÉPANNAGE.....	53

1. INTRODUCTION

This manual contains important safety instructions, cautions and warnings, to be followed by qualified personnel responsible for the installation, maintenance and operation of battery chargers.

We recommend this manual to be read and understood entirely, to ensure safe and reliable operation of this equipment. Inspect and understand all warning labels located on the charger. Order and replace labels if they cannot be easily read.

In case of doubts, please contact our service department.

Keep printed and electronic copies of this manual readily available for future needs. Please contact our service department if you need a new copy.

2. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTION

2.1 IMPORTANT SAFETY INSTRUCTION

- (a) THIS MANUAL CONTAINS IMPORTANT SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS
- (b) WORKING IN THE VICINITY OF A LEAD-ACID BATTERY IS DANGEROUS. BATTERIES GENERATE EXPLOSIVE GASES DURING NORMAL BATTERY OPERATION. FOR THIS REASON IT IS OF THE UTMOST IMPORTANCE THAT EACH TIME BEFORE USING YOUR CHARGER, YOU READ AND FOLLOW THE INSTRUCTIONS PROVIDED EXACTLY
- (c) TO REDUCE RISK OF BATTERY EXPLOSION, FOLLOW THESE INSTRUCTIONS AND THOSE MARKED ON THE BATTERY
- (d) NEVER SMOKE OR ALLOW AN OPEN SPARK OR FLAME IN THE VICINITY OF THE BATTERY OR ENGINE
- (e) USE CHARGER FOR CHARGING A LEAD-ACID BATTERY ONLY. IT IS NOT INTENDED TO SUPPLY POWER TO AN EXTRA-LOW-VOLTAGE ELECTRICAL SYSTEM OR TO CHARGE DRY-CELL BATTERIES. CHARGING DRY-CELL BATTERIES MAY CAUSE THEM TO BURST AND CAUSE INJURY TO PERSONS AND DAMAGE TO PROPERTY
- (f) NEVER CHARGE A FROZEN BATTERY
- (g) IF IT IS NECESSARY TO REMOVE BATTERY FROM VEHICLE TO CHARGE IT, ALWAYS REMOVE GROUNDED TERMINAL FROM BATTERY FIRST. MAKE SURE ALL ACCESSORIES IN THE VEHICLE ARE OFF IN ORDER TO PREVENT AN ARC
- (h) STUDY ALL BATTERY MANUFACTURER'S SPECIFIC PRECAUTIONS SUCH AS REMOVING OR NOT REMOVING CELL CAPS WHILE CHARGING AND RECOMMENDED RATES OF CHARGE
- (i) FOR A CHARGER HAVING AN OUTPUT VOLTAGE SELECTOR SWITCH, REFER TO THE CAR OWNER'S MANUAL IN ORDER TO DETERMINE THE VOLTAGE OF THE BATTERY AND TO MAKE SURE THE OUTPUT VOLTAGE IS SET AT THE CORRECT VOLTAGE. IF AN OUTPUT VOLTAGE SELECTOR SWITCH IS NOT PROVIDED, DO NOT USE THE BATTERY CHARGER UNLESS THE BATTERY VOLTAGE MATCHES THE OUTPUT VOLTAGE RATING OF THE CHARGER
- (j) NEVER PLACE THE CHARGER DIRECTLY ABOVE OR BELOW THE BATTERY BEING CHARGED; GASES OR FLUIDS FROM THE BATTERY WILL CORRODE AND DAMAGE THE CHARGER. LOCATE THE CHARGER AS FAR AWAY FROM THE BATTERY AS DC CABLES PERMIT
- (k) DO NOT OPERATE CHARGER IN A CLOSED-IN AREA OR RESTRICT VENTILATION IN ANY WAY
- (l) CONNECT AND DISCONNECT DC OUTPUT CLIPS ONLY AFTER SETTING ANY CHARGER SWITCHES TO THE OFF POSITION AND REMOVING AC CORD FROM THE ELECTRIC OUTLET. NEVER ALLOW CLIPS TO TOUCH EACH OTHER
- (m) FOLLOW THESE STEPS WHEN BATTERY IS INSTALLED IN VEHICLE. A SPARK NEAR BATTERY MAY CAUSE A BATTERY EXPLOSION. TO REDUCE RISK OF A SPARK NEAR BATTERY:
- (m.1) POSITION AC AND DC CORDS TO REDUCE RISK OF DAMAGE BY HOOD, DOOR, OR MOVING ENGINE PART;
 - (m.2) STAY CLEAR OF FAN BLADES, BELTS, PULLEYS, AND OTHER PARTS THAT CAN CAUSE INJURY TO PERSONS;
 - (m.3) CHECK POLARITY OF BATTERY POSTS. A POSITIVE (POS, P, +) BATTERY POST USUALLY HAS A LARGER DIAMETER THAN A NEGATIVE (NEG, N, -) POST;
 - (m.4) DETERMINE WHICH POST OF BATTERY IS GROUNDED (CONNECTED) TO THE CHASSIS. IF NEGATIVE POST IS GROUNDED TO CHASSIS (AS IN MOST VEHICLES), SEE ITEM (v). IF POSITIVE POST IS GROUNDED TO THE CHASSIS, SEE ITEM (m.6);
 - (m.5) FOR A NEGATIVE-GROUNDED VEHICLE, CONNECT THE POSITIVE (RED) CLIP FROM BATTERY CHARGER TO POSITIVE (POS, P, +) UNGROUNDED POST OF BATTERY. CONNECT THE NEGATIVE

(BLACK) CLIP TO VEHICLE CHASSIS OR ENGINE BLOCK AWAY FROM BATTERY. DO NOT CONNECT CLIP TO CARBURETOR, FUEL LINES, OR SHEET-METAL BODY PARTS. CONNECT TO A HEAVY GAUGE METAL PART OF THE FRAME OR ENGINE BLOCK;

-(m.6) FOR A POSITIVE-GROUNDED VEHICLE, CONNECT THE NEGATIVE (BLACK) CLIP FROM BATTERY CHARGER TO NEGATIVE (NEG, N, -) UNGROUNDED POST OF BATTERY. CONNECT THE POSITIVE (RED) CLIP TO VEHICLE CHASSIS OR ENGINE BLOCK AWAY FROM BATTERY. DO NOT CONNECT CLIP TO CARBURETOR, FUEL LINES, OR SHEET-METAL BODY PARTS. CONNECT TO A HEAVY GAUGE METAL PART OF THE FRAME OR ENGINE BLOCK;

-(m.7) CONNECT CHARGER AC SUPPLY CORD TO ELECTRIC OUTLET;

-(m.8) WHEN DISCONNECTING CHARGER, TURN SWITCHES TO OFF, DISCONNECT AC CORD, REMOVE CLIP FROM VEHICLE CHASSIS, AND THEN REMOVE CLIP FROM BATTERY TERMINAL

(n) FOLLOW THESE STEPS WHEN BATTERY IS OUTSIDE VEHICLE. A SPARK NEAR THE BATTERY MAY CAUSE A BATTERY EXPLOSION. TO REDUCE RISK OF A SPARK NEAR BATTERY:

-(n.1) CHECK POLARITY OF BATTERY POSTS. A POSITIVE (POS, P, +) BATTERY POST USUALLY HAS A LARGER DIAMETER THAN A NEGATIVE (NEG, N, -) POST;

-(n.2) ATTACH AT LEAST A 60 CM 6-GAUGE (AWG) INSULATED BATTERY CABLE TO A NEGATIVE (NEG, N, -) BATTERY POST;

-(n.3) CONNECT THE POSITIVE (RED) CHARGER CLIP TO THE POSITIVE (POS, P, +) POST OF BATTERY;

-(n.4) POSITION YOURSELF AND THE FREE END OF CABLE AS FAR AWAY FROM BATTERY AS POSSIBLE, THEN CONNECT THE NEGATIVE (BLACK) CHARGER CLIP TO FREE END OF CABLE;

-(n.5) DO NOT FACE BATTERY WHEN MAKING FINAL CONNECTION;

-(n.6) CONNECT CHARGER AC SUPPLY CORD TO ELECTRICAL OUTLET;

-(n.7) WHEN DISCONNECTING CHARGER, ALWAYS DO SO IN REVERSE SEQUENCE OF CONNECTING PROCEDURE AND BREAK FIRST CONNECTION WHILE STANDING AS FAR AWAY FROM BATTERY AS PRACTICAL

(o) USE OF AN ADAPTER IS NOT ALLOWED IN CANADA. IF A GROUNDING TYPE RECEPTACLE IS NOT AVAILABLE, DO NOT USE THIS APPLIANCE UNTIL THE PROPER OUTLET IS INSTALLED BY A QUALIFIED ELECTRICIAN

2.2 IMPORTANT NOTES

- Only experienced and qualified personnel, knowledgeable on batteries and safety requirements involved, most perform installation and maintenance.
- Installation and wiring must comply with all the applicable local and the national electrical codes.
- Protection devices as fuses or circuit breakers, must be located on the AC mains where the charger is connected. Check the product nameplate for voltage and phase requirements.
This charger can only charge motive power batteries of flooded lead-acid type. Strictly follow all setup and operating instructions to prevent damage to the battery and hazardous conditions.



DANGER! High Voltage

- Dangerous AC and DC voltages and currents are present in these systems even when external indicators and LEDs are completely off. Before performing any maintenance, make sure that the AC power and battery are disconnected.



DANGER! Explosive Gases

- Lead-Acid batteries generate an explosive mixture of oxygen and hydrogen during the normal charging process. Never smoke or allow sparks or flames in the vicinity of batteries. Ensure a sufficient ventilation to prevent explosive gases buildup.



DANGER! Corrosive Substances

- Lead-Acid batteries contain a sulfuric acid (H_2SO_4) solution, which is capable of causing very severe skin burns and can induce permanent blindness if splashed onto eyes. Always wear correct eye and body protection when near batteries. In case of contact with eyes, flush immediately with clean water for at least 15 minutes, and seek professional medical attention immediately.
- The weight of battery chargers can crush hands and feet if care is not taken when installing and handling them. Use adequate handling equipment and install chargers in a stable location.
- This charger has been designed for indoor use only. It must be installed in a well ventilated, cool, dry and clean place. Do not expose to rain, snow, moisture, dust and corrosive substances.
- To reduce the risk of fire, install chargers on a floor of non-combustible material.
- Never place the charger directly above or below the battery being charged; gases or fluids from the battery may damage the charger. Locate the charger as far away from the battery as DC cables permit.
- The shipping pallets and all packaging materials must be removed for proper and safe operation.
- Do not block the ventilation openings of the charger.
- Do not install or operate charger if it has been dropped during transport or damaged in any way.
- Never charge a frozen battery.
- Inspect AC and DC cables for damage to the insulation. Replace damaged cables immediately, with cables of the same type and length. Do not extend the DC charging cables, as it may cause improper operation of the charger, and damage the battery.
- The manufacturer is not responsible and the warranty is void if the product is damaged due to negligence, abuse, misuse, accident, modification, alteration, tampering and faulty installation.

3. DESCRIPTION AND THEORY OF OPERATION

Battery chargers receive energy from the main AC source (three-phase or single-phase), and provide a controlled and isolated DC (direct current) output, suitable for charging batteries.

The DC output voltage and current follow pre-defined characteristics (usually called "charging curves" or "charging profiles"), depending on the battery type and state of charge.

The battery chargers are designed to charge motive power batteries of flooded Lead Acid type, using conventional profiles according to the standard Wa, WoWa, WSa and Wsa-pulsed characteristics, according to the standard DIN 41774.

The operation is controlled by microprocessor, and the typical charging cycle consists in 3 sections:

- *INITIAL or BULK CHARGE*
The battery is in a discharged state, as the SOC% (State-of-Charge %) ranges from 20% to 80%. The battery cell voltage is below the "gassing" point (around 2,40 V/cell at the temperature of 30°C), and in this condition the battery can accept a large amount of energy. The charger operates near its maximum power rating, and keeps the battery voltage under control.

- *FINISHING or ABSORBTION CHARGE*
The battery voltage exceeds the "gassing" point, and the SOC % is now higher than 80%. The electrolyte generates gas, and the charging current must be reduced in order to prevent battery overheating. The charger adjusts its output current accordingly and it completes the charge when it detects a full charge state (SOC%=100%).

- *EQUALIZATION*
Once the charge is complete, the charger stops automatically and the battery can cool down. If the battery is left connected to the charger for sufficient time (typically the weekend), the charger will deliver additional, controlled low current pulses. The purpose of this process, called "Equalization", is to bring all the battery cells exactly to the same State-of-Charge.

4. INSTALLATION



CAUTION!

The charger can be installed, configured and serviced by qualified personnel only



CAUTION!

Read and understand Chapter 2 “Important Safety Instructions” before installing, configuring, servicing or using the charger.

PRELIMINARY INSPECTION

- Unbox the charger and remove all packaging materials.
- Inspect the unit for potential damages, loose screws and missing parts.
- Ensure that the ventilation openings are not obstructed.

OPERATING CONDITIONS

Storage Temperature:	-25°C to 55°C
Operating Temperature:	-25°C to 40°C
Humidity:	0% to 70%

The charger has been designed for indoor use only. It must be installed in a well ventilated, cool, dry and clean place. Do not expose to rain, snow, moisture, dust and corrosive substances.

To reduce the risk of fire, install chargers on a floor of non-combustible material.

INSTALLATION OF AC INPUT CABLE and PLUG

Depending on the applicable local regulations and the electrical ratings of the chargers, certain units are supplied with AC input cable & plug included (plug-in models) and others are supplied without AC input cable and/or plug (cord connected models).

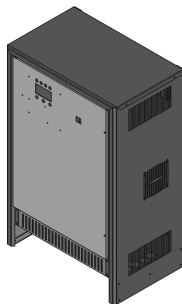
In cord-connected models, the AC input cable and plug should be installed by a qualified electrician, in accordance to the local and national electrical code, together with the proper fuses, breakers and disconnect switches.

1-PHASE MODEL LIST

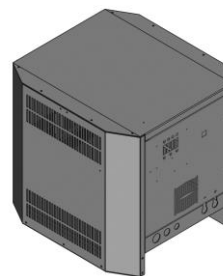
Ratings	Max. Input Power [VA]	Where VV of the series code representing the Output voltage [V] can be	Where AAA of the series code representing the Output current [A] can be
1x120Vac 1x208Vac, 1x230Vac, 1x240Vac, 1x208/240Vac 1x480Vac 1x208/240/480Vac single phase 60 Hz, Max. Current 50A.	1500	12	40, 60, or 80
	6700	24	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160 or 180
	10100	36	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160 or 180
	13500	48	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160 or 180
	9000	72	40, 60, or 80
	10000	80	40, 60 or 80

3-PHASE MODEL LIST

Ratings	Max. Input Power [VA]	Where VV of the series code representing the Output voltage [V] can be	Where AAA of the series code representing the Output current [A] can be
3x208Vac, 3x230Vac, 3x240Vac 3x208/240Vac, 3x400Vac, 3x415Vac, 3x440Vac 3x480Vac 3x208/240/480Vac, 3x600Vac, 3x480/600Vac, three phases, 60 Hz, Max Current 50 A.	7200	24	60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220 or 240
	10900	36	60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220 or 240
	14500	48	60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220 or 240
	12700	72	60, 80, 100, 120 or 140
	14100	80	60, 80, 100, 120 or 140



T9 cabinet mm (inches)
L496 (19.53) x W304 (11.97) x H783 (30.83)



TC cabinet mm (inches)
L558 (21.97) x W606 (23.86) x H549 (21.61)

INPUT VOLTAGE SETTINGS

The battery chargers are equipped with two adjustment blocks for AC input nominal voltage selection and charging curve optimization.

1. NOMINAL VOLTAGE SELECTION 3-phase

This setting is present on chargers designed to operate at different nominal AC input voltages, for specs. 3x230/400 VAC, 3x208/240/480 VAC or 3x480/600 VAC (North American specs).

A screw type terminal block is used for this setting in certain chargers, while a bar-type (delta-wye) standard terminal block is used in other chargers.

2. NOMINAL VOLTAGE SELECTION 1-phase

This setting is present on chargers designed to operate at different nominal AC input voltages, for specs 1x230 VAC, 1x208/240VAC or 1x208/240/480 VAC (North American specs).

A screw type terminal block is used for this setting in certain chargers, while a bar-type (delta-wye) standard terminal block is used in other chargers.

3. CHARGING CURVE OPTIMIZATION

This setting is present on all chargers, and it's intended to compensate for AC input voltage fluctuations at the installation place.

It is recommended to check the actual value of the available AC input voltage at the installation site, and adjust the output current of the charger accordingly.

A screw type terminal block is used for this setting in all chargers: a single wire needs to be moved in single-phase models, and 3 wires need to be moved in three-phase models.

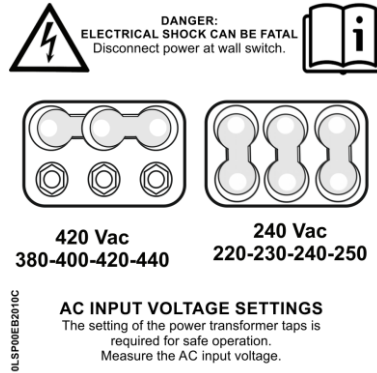
RECOMMENDED OPERATING SEQUENCE

- Disconnect the charger from the AC input and from the battery.
- Measure the AC input voltage, using an adequate voltmeter.
- Open the cabinet or the front door of the charger.
- Find the terminal blocks for NOMINAL VOLTAGE SELECTION and CHARGING CURVE OPTIMIZATION.
- Make the necessary adjustments at the NOMINAL VOLTAGE SELECTION section.
- Make the necessary adjustments at the CHARGING CURVE OPTIMIZATION section.
- Double check that all connections are properly tightened.
- Close the cabinet or the front door of the charger.
- Connect the charger to the AC input.
- Connect the battery to the charger and verify the correct operation, by measuring the DC output current and DC output voltage.

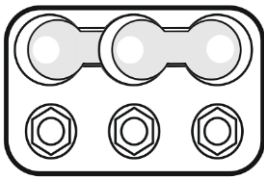
4.1 INSTALLATION 3-phase 3x230/400Vac 50/60Hz

4.1.1 NOMINAL VOLTAGE SELECTION

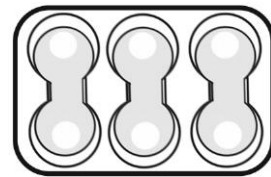
Remove screws from the top and left/right sides in order to open the top cover of the charger.
 If the charger model is designed for AC Multi Input. Please set the internal terminal board according to the nominal AC Mains provided from the grid



AC Mains
380-400-420-440 Vac

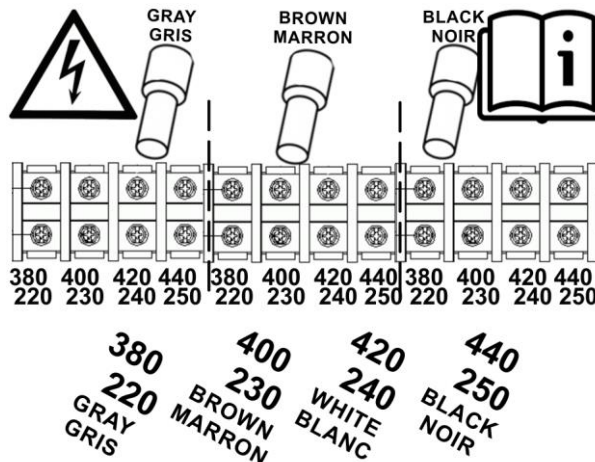


AC Mains
220-230-240-250 Vac



4.1.2 CHARGING CURVE OPTIMIZATION

Please set the internal adjust terminal block with correct AC voltage setting according to AC voltage detect in the AC input line



AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT

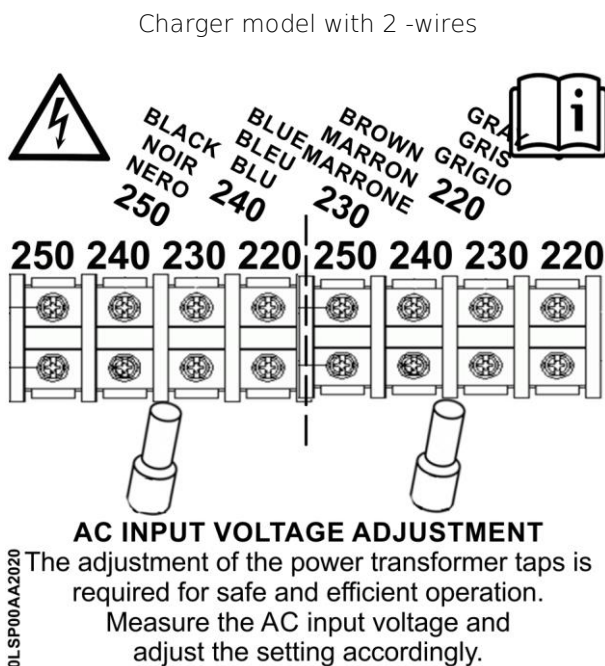
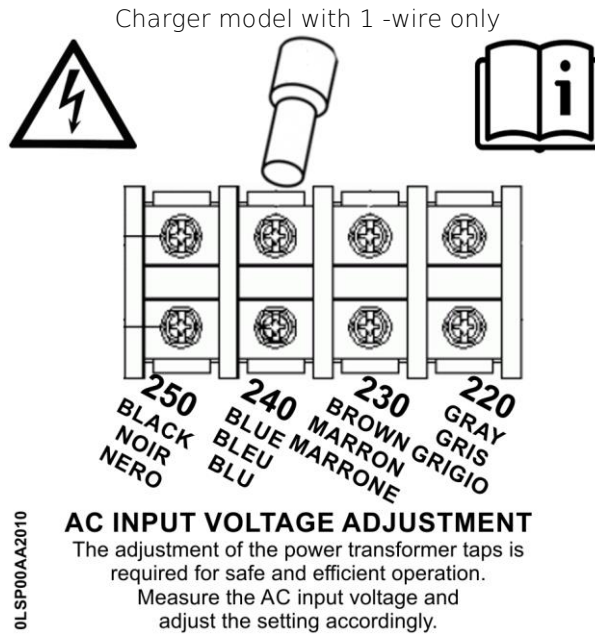
The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation.
 Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.

0LSP00EB2010

4.2 INSTALLATION 1-phase 1x230Vac 50/60Hz

4.2.1 CHARGING CURVE OPTIMIZATION

Remove screws from the top and left/right sides in order to open the top cover of the charger.
Please set the internal adjust terminal block with correct AC voltage setting according to AC voltage detect in the AC input line

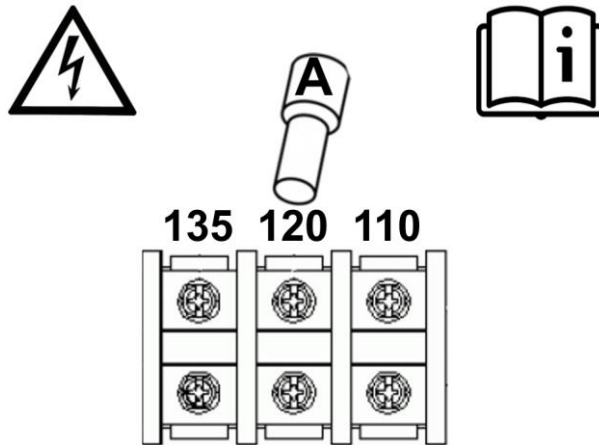


4.3 INSTALLATION 1-phase 1x120Vac 60Hz

4.3.1 CHARGING CURVE OPTIMIZATION

Please remove screws from the top and left/right sides in order to open the top cover of the charger.
Please set the internal adjust terminal block with correct AC voltage setting according to AC voltage detect in the AC input line

Charger model with 1 -wire only



0LSP00BA2010

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT


The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation.

Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.


4.4 INSTALLATION 3-phase 3x208/240/480Vac 60Hz

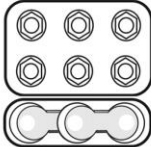
4.4.1 NOMINAL VOLTAGE SELECTION

Remove screws from the top and left/right sides in order to open the top cover of the charger.
 If the charger model is designed for AC Multi Input. Please set the internal terminal board according to the nominal AC Mains provided from the grid

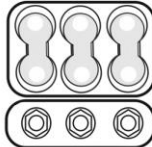


DANGER:
ELECTRICAL SHOCK CAN BE FATAL
 Disconnect power at wall switch.
HAUTE TENSION
 Assurez-vous que alimentation AC
 e la batterie sont déconnectées





480 Vac
455-480-510

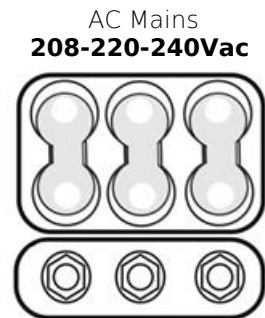


240 Vac
208-225-240

AC INPUT VOLTAGE SETTINGS
 The setting of the power transformer taps is
 required for safe operation.
 Measure the AC input voltage.


SELECTION DE LA TENSION NOMINAL
 Reglécé bar delta-wye

0LSPO0EC2010C



4.4.2 CHARGING CURVE OPTIMIZATION


Please set the internal adjust terminal block with correct AC voltage setting according to AC voltage detect in the AC input line

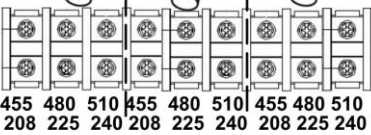


BLACK
NOIR

RED
ROUGE

BLUE
BLEU





455 480 510 | 455 480 510 | 455 480 510
 208 225 240 | 208 225 240 | 208 225 240

455
208
 BROWN
 MARRON

480
225
 BLUE
 BLEU

505
240
 BLACK
 NOIR

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT
 The adjustment of the power transformer taps is
 required for safe and efficient operation.
 Measure the AC input voltage and
 adjust the setting accordingly.

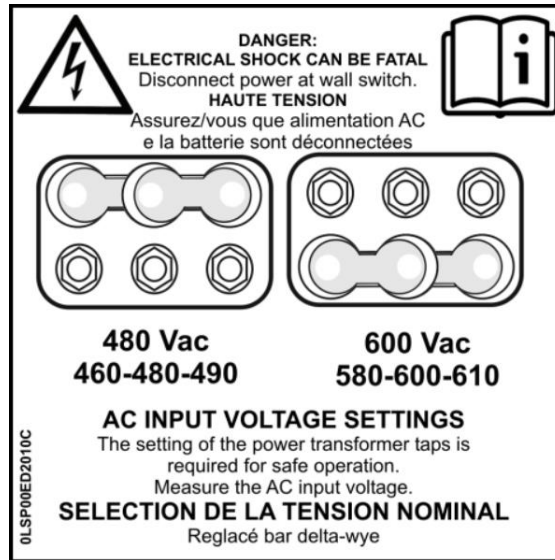
OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

0LSPO0EC2010

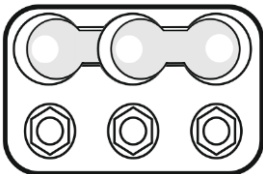
4.5 INSTALLATION 3-phase 3x480/600Vac 60Hz

4.5.1 NOMINAL VOLTAGE SELECTION

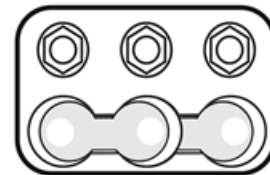
Remove screws from the top and left/right sides in order to open the top cover of the charger.
 If the charger model is designed for AC Multi Input. Please set the internal terminal board according to the nominal AC Mains provided from the grid



AC Mains
 460-480-490 Vac

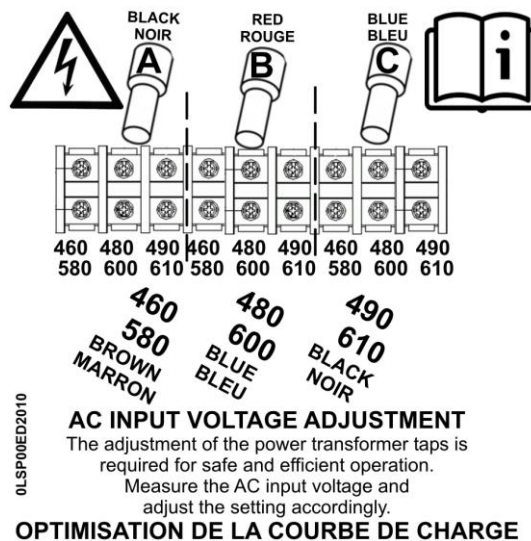


AC Mains
 580-600-610Vac



4.5.2 CHARGING CURVE OPTIMIZATION

Please set the internal adjust terminal block with correct AC voltage setting according to AC voltage detect in the AC input line

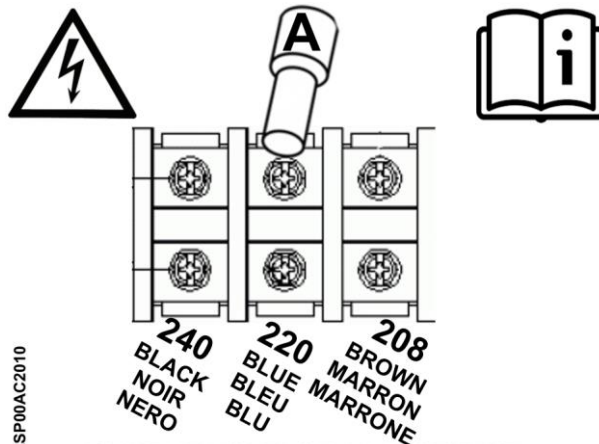


4.6 INSTALLATION 1-phase 1x208/240Vac 60Hz

4.6.1 CHARGING CURVE OPTIMIZATION

Remove screws from the top and left/right sides in order to open the top cover of the charger. Please set the internal adjust terminal block with correct AC voltage setting according to AC voltage detect in the AC input line

Charger model with 1 -wire only



0LSP00AC2010

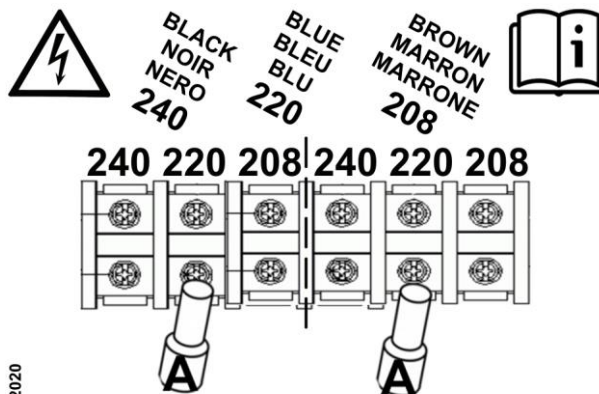
AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT

The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation.

Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.

OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

Charger model with 2 -wires



0LSP00AC2020

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT

The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation.

Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.

OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

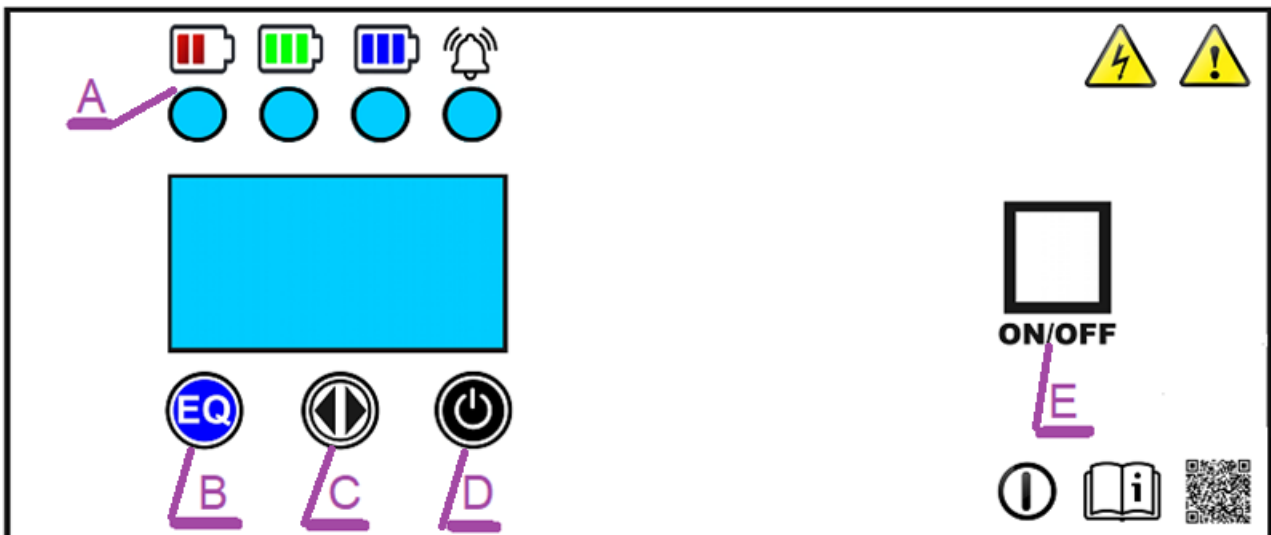
5. PROGRAMMING

HMI HUMAN MACHINE INTERFACE

The charger interface contains:

- A) 4x LEDs
 - a. Red
 - b. Green
 - c. Blue
 - d. Alarm/Warning
- B) 1x Push Button → button (EQ) EQUALIZE
- C) 1x Push Button → button (<>) SPECIAL FUNCION
- D) 1x Push Button → button (O) STOP/RE-START
- E) ON/OFF Switch

- F) Internal Buzzer
- G) Optional. Serial communication line (RS232)
- H) Optional. USB communication line
- I) Optional. Can bus#1 communication line
- J) Optional. Can bus#2 communication line



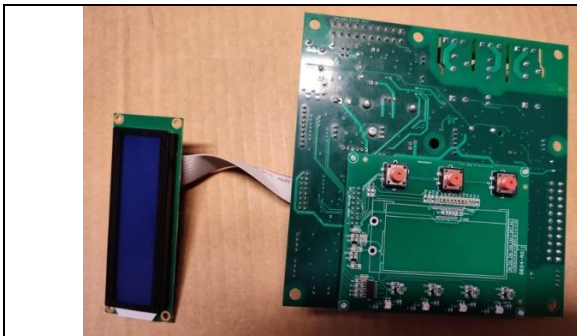
CONTROL BOARD

The charger is controlled by the new “GE00” Control Board.

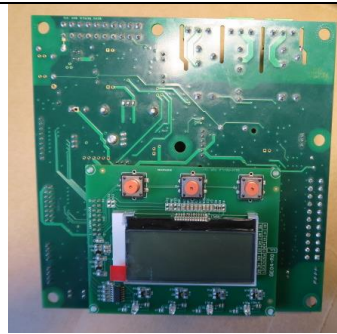
This board is built in different configurations, depending on the presence of certain key components.



Control Board GE00 (Bottom View)



Control Board GE00 (Top View)
Remote display



Control Board GE00 (Top View)
Integrated display

Board Configurations:

- GE00/E/ * model ECO, it is not managing communication with external devices
- GE00/B/ * model BASIC, it is managing communication with external devices like Rs232 and USB
- GE00/P/ * model PRO, it is managing communication with external devices like Rs232,USB, CANBUS#1, special analog signals
- GE00/F/ * model FULL, it is managing communication with external devices like Rs232,USB, CANBUS#1, special analog signals, CANBUS#2.

- (*) Display definition
- 2L Remote display. Like i.e GE00/E/2L
- 4D Integrated display. Like i.e GE00/E/4D

PRELIMINARY INSPECTION

Before connecting a battery and proceeding with the programming sequence, make sure that the Charger has been installed by a qualified electrician, according with the instructions reported in this manual.

Before using the charger, it's necessary to control that the ventilation openings are not obstructed, and that all the safety precautions reported in this manual are respected.

STARTUP SEQUENCE

When a battery is plugged to the charger, the display of the control board shows "BATTERY CONNECTED" and the internal buzzer beeps. The microprocessor performs a leds colour sequence that allows the user to identify that the charger is going to start to charge.

PROGRAMMING MODES

HOW TO ACTIVATE USER PROGRAMMING MODE

Press the button STOP/RE-START and keep it pressed for 5 seconds, the display shows "PASSWORD", press EQ button's 4 times

HOW TO ACTIVATE MFG/SERVICE PROGRAMMING MODE

Press the button STOP/RE-START and keep it pressed for 5 seconds, the display shows "PASSWORD", press SPECIAL FUNCTION button's 4 times

HOW TO MODIFY A VALUE

Scroll between parameters using the STOP/RE-START button and/or EQ button. Press button SPECIAL FUNCTION and keep it pressed for 3 seconds, the cursor will blink.

Now it is possible to modify the value with buttons STOP/RE-START and/or EQ, and keep pressed 3 secs the button SPECIAL FUNCTION in order to save the new value.

HOW TO RETURN TO NORMAL MODE

Press the button STOP/RE-START and keep it pressed for 5 seconds.

PARAMETER 1: TIME/DATE

Programmable values: Year/Months/Day Hour/minute

PARAMETER 2: DAYLIGHT SAVING TIME

Programmable values: DISABLED, GMT+1h ROME, GMT+6h CENTRAL AMERICA, GMT+8h BEIJING

Default value: DISABLED

PARAMETER 3: CHARGE STARTING TIME (START / STOP)

Programmable values: Hours during a day

Default value: ON.CH START>STOP 00:00 <> 23:59

PARAMETER 4: OVERCHARGING TIME (START / STOP)

Programmable values: Hours during a day

Default value: OVERC. START>STOP 00:00 <> 23:59

PARAMETER 5 and 6: EQUALIZE STARTING TIME (EQUAL. START ON/OFF)

Programmable values: Days(of the week) and Hours

Default value:
EQUAL. START ON SAT 12 (Saturday 12:00)
EQUAL. START OFF MON 03 (Monday 03:00)

PARAMETER 7: V.GAS-GAS LIMIT

Programmable values: 1.80, ..., 3.50 V/Cell, with step 0.01V/cell

Default value: 2.40 V/Cell

NOTE: This parameter sets a gas limit for the cell voltage. If this limit has reached, the charge is completed 80%.

PARAMETER 8: V.MAX-MAX LIMIT

Programmable values: 1.0, ..., 3.54 V/Cell, with step 0.01V/cell or DISABLED

Default value: 2.80 V/Cell

NOTE: This parameter sets a maximum limit for the cell voltage. If this limit has reached, the charge is finished and a specific error message is given.

PARAMETER 9: EQUALIZE MODE

Programmable values: 2, ..., 12 Hours, with step 1 Hours

Default value: 6 Hours

PARAMETER 10: FULL CHARGE MODE

Programmable values:

- Wa – Finishing Charge Proportional 33%
- Wa – Finishing Charge Proportional 50%
- Wa – Finishing Charge 2 Hours
- Wa – Finishing Charge 3 Hours
- Wa – Finishing Charge 4 Hours
- Wa – Finishing Charge 6 Hours
- Soft Desulphation mode
- Wsa-taper / Pulsed

Default value: Wsa-taper / Pulsed

Wa – Finishing Charge Proportional 33%

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is the 33% of the time spent in the First Phase

Wa – Finishing Charge Proportional 50%

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is the 50% of the time spent in the First Phase

Wa – Finishing Charge 2 Hours

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is 2 hours.

Wa – Finishing Charge 3 Hours

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is 3 hours.

Wa – Finishing Charge 4 Hours

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is 4 hours.

Wa – Finishing Charge 6 Hours

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is 6 hours.

Desulphation mode

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is 12 hours.

Wsa – Taper / Pulsed

The charger will reach the voltage gassing point of the battery, after that the charger will apply the Final Phase.

The maximum time of the Final Phase is 8 hours.

The Final phase is composed by high current pulsed step and cool down step.

PARAMETER 11: NOMINAL VOLTAGE [only in ADMINISTRATOR MODE]

NOTE

Usually it's not necessary to change these parameters.
Please contact the manufacturer for more details

Programmable values: 12, 24, 36, 48, 60, 72, 80, 96 Vdc

Default value: Nominal voltage of the charger

NOTE: This parameter may need to be adjusted after replacing the control board

PARAMETER 12: NOMINAL CURRENT [only in ADMINISTRATOR MODE]

NOTE

Usually it's not necessary to change these parameters.
Please contact the manufacturer for more details

Programmable values: 10, ..., 240 Amp

Default value: Nominal current of the charger

NOTE: This parameter may need to be adjusted after replacing the control board

6. OPERATION

CONTROL BOARD OPERATION

At the connection of the battery, if the battery and the AC input are properly connected, the charger cycle starts automatically.

According to the internal settings, the charge DC current follows the programmed curve. When the charger output is active and a DC output current is present, LEDs blink.

Colour RED (blink)

During the 1-phase when the battery voltage is low and the output DC current is high

Colour GREEN (blink)

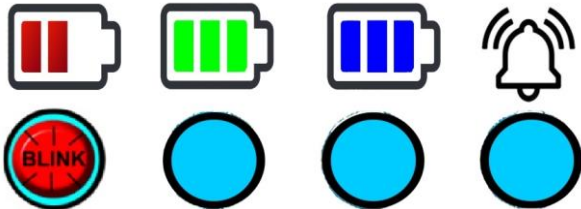
During the Final Phase when the battery voltage is high and the output DC current is low

Colour BLUE (blink)

During the EQ-phase when the battery voltage is very high and the output DC current is very low

During the first phase of charge, the LED RED blinks and the Alarm/Warning LED is off.

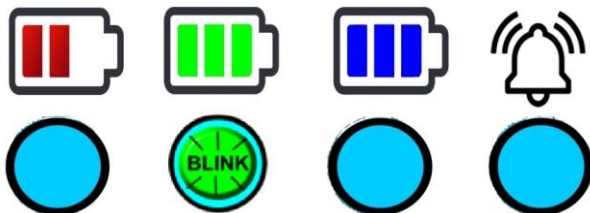
In this condition the battery voltage is still low, and the output current of the charger is high.



First Phase of Charge

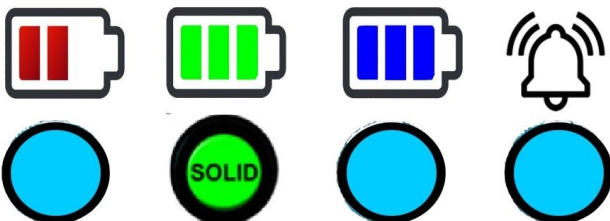
The First Phase will be completed when the battery voltage reaches the Gassing point, after that the charger will begin the Final Phase, where the led GREEN blinks and the Alarm/Warning LED is off.

In this condition the battery voltage is becoming high, and the output current of the charger is low.



Final Phase of Charge

When the Final Charge is completed the control board stops the charge process. The LED GREEN is solid; the charge process is successfully completed.

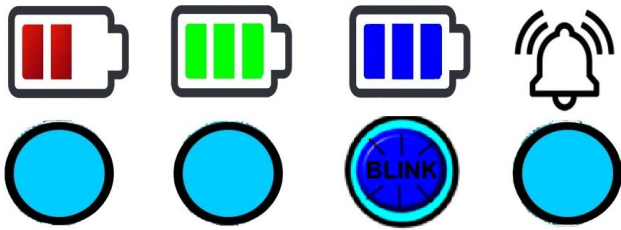


End of the charge process

EQUALIZATION CYCLE

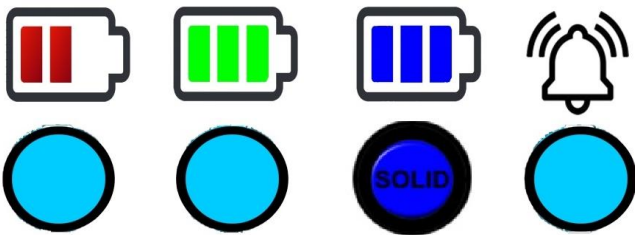
After the end of the charge process, if the battery remains connected to the charger for many hours

hours, according to the EQ BEGIN TIME setting, the Control Board executes the Equalization cycle.



Equalization Cycle

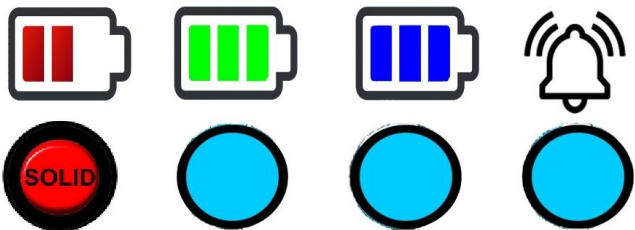
The EQUALIZATION has the function of bringing all the cells to the same state of charge, and to compensate for natural imbalances that occur during the service life of the battery. At the End of the Equalization Cycle the BLUE LED stay solid.



End of the charge process and equalization cycles

DELAY ON START

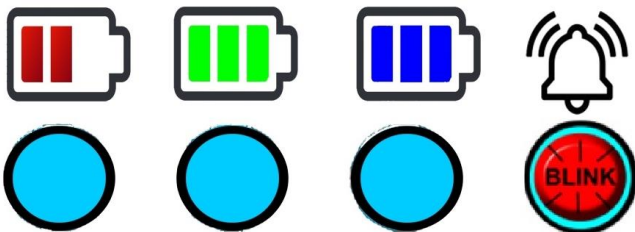
It is possible to set a delay on start, in order to allow the battery to cool down before to begin the charging process, or to allow to the charger to operate during an off-peak energy time window. In this case, the charger will wait 1 or more hours before starting the charge process, and the LED configuration will be RED solid during the countdown. The delay can be bypassed by pressing the STOP/RE-START button.



Delay on start

WARNING SIGNALS

The ALARM/WARNING RED LED will start blinking in these cases: Manual Stop



Warning Events

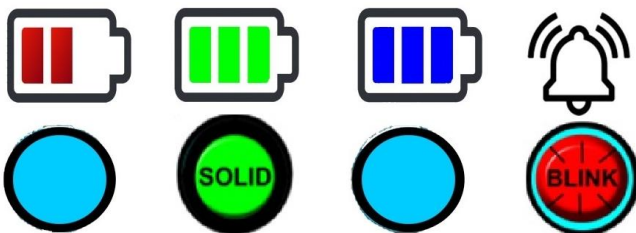
MANUAL STOP



DANGER!

Do not disconnect the battery while it's being charged! RISK OF EXPLOSION!
 Always stop the charger by pushing the STOP button, before disconnecting the battery.
 The ALARM/WARNING LED needs to be in solid light, before to disconnect the battery.

Before to disconnect the battery, please check that leds RED, GREEN or BLUE are not blinking.
 If the charger is providing current, it is recommended to press button "STOP/RE-START" in order to interrupt the charging.
 When the ALARM/WARNING LED blinks and the GREEN LED is solid, it means that the user has properly interrupted the charging or the equalization cycle by pressing the button "STOP/RE-START".
 If the user will press again the button "STOP/RE-START", the charger will restart the cycle from where it left off.



Stop Push-button pressed during the charge cycle or during an equalization cycle

MANUAL EQUALIZE

During the charging time, it will be possible to request a manual equalize by pressing the EQ button.
 The charger is performing a standard cycle, and at the end it will immediately apply the EQ cycle, instead to wait the defined EQ BEGIN TIME setting.

HOT DISCONNECTION



DANGER!

Do not disconnect the battery while it's being charged! RISK OF EXPLOSION!
 Always stop the charger by pushing the STOP button, before disconnecting the battery.

When the RED, GREEN or BLUE led blinks, the charger is active. Do not disconnect the battery!
 When the RED, GREEN or BLUE led shows a SOLID colour, it is possible to disconnect the battery.

7. CONTROL BOARD ALARMS AND TROUBLESHOOTING

If the Alarm/Warning LED is solid means that the charge cycle or an Equalization cycle has been interrupted due to an alarm.



The display shows the cause of the alarm:

- Battery voltage too high
- Gassing Voltage not reached. Exceeded charging Time Out in First Phase
- Battery Temperature too high
- Battery type mismatch, Charging current too low or wrong AC Input setting, Charging current too high

7.1 BATTERY VOLTAGE TOO HIGH

The battery voltage reached during the charging cycle or during the equalization cycle is too high, the charge cycle is terminated.

In order to fix this issue, it will be important check the battery status, evaluate voltage of every cell and check intercell connections.

It is recommended to check also the power connections in the DC Plug and DC Socket and in the charger inner parts, in order to identify if the torque of a power connection is insufficient.

The display shows:
CHARGING STOP
HIGH VOLTAGE

<i>ISSUE</i>	<i>CAUSES</i>	<i>FIX</i>
Alarms appear. During the charging cycle	Battery sulphated	Repair battery.
	Battery nominal voltage is not correct	Check compatibility between battery voltage and charger voltage
	One or more cells are shorted.	Repair battery.

7.2 TIME OUT – GASSING VOLTAGE NOT REACHED

The battery voltage hasn't reached the gassing point within 12 hours of charge.

Please check the battery nominal voltage and the charger nominal matching.

Please check the AC input mains value and check the internal AC input setting of the charger.

it will be important check the battery status, evaluate voltage of every cell and check intercell connections.

The display shows:
CHARGING STOP
80% NOT REACHED

<i>ISSUE</i>	<i>CAUSES</i>	<i>FIX</i>
Alarms appear. During the charging cycle	Wrong AC input settings.	Adjust AC input settings to lower voltage.
	Battery nominal voltage is not correct	Check compatibility between battery voltage and charger voltage
	Output fuse blown.	Replace output fuse and adjust AC input setting.
	One or more cells are shorted.	Repair battery.

7.3 TEMPERATURE TOO HIGH

CASE A) Temperature sensor installed on the battery

If a temperature sensor has been installed on the battery.

During normal operation, if the control board detects an high temperature condition on the battery sensor, the charger will interrupt the charge and apply a cooling pause, at the end of the pause, the charger will restart from the point where it stopped.

CASE B) Temperature sensor installed on the charger

If a temperature sensor has been installed inside or outside the charger.

During normal operation, if the control board detects an high temperature condition on the NTC100 sensor, the charger will interrupt the charge and apply a cooling pause, at the end of the pause, the charger will restart from the point where it stopped.

The display shows:
 CHARGING STOP
 HIGH TEMPERATURE

ISSUE	CAUSES	FIX
Alarms appear. During the charging cycle	AC input mains is too high or it is too low	Please check AC mains and the charger AC input setting
	Charger ventilation slots obstructed or bad location	Please check charger installation and location, in order to allow ventilation. Remove objects which may obstruct slots.
	Battery high temperature	Please check battery installation and battery location, in order to allow ventilation. Please evaluate to reduce the charger current

7.4 BATTERY TYPE MISMATCH

CASE A) BATTERY NOMINAL VOLTAGE LOW

The battery voltage is too low: the charge cycle doesn't begin.

CASE B) BATTERY NOMINAL VOLTAGE HIGH

The battery voltage is too high: the charge cycle doesn't begin.

CASE C) BATTERY NOMINAL VOLTAGE ERROR

The charge current is too high: the charger shuts down immediately.

The display shows:
 CHARGING STOP
 NOMINAL VOLTAGE, CURRENT TOO HIGH, HIGH VOLTAGE, LOW VOLTAGE, CHECK OUTPUT FUSE

ISSUE	CAUSES	FIX
Alarms appear. The charger is not starting	Battery not connected properly.	Check battery connectors/harness.
	Output cables reversed.	Check charger, connectors and battery polarities. Output fuse is probably blown.
	Battery nominal voltage is not correct	Check compatibility between battery voltage and charger voltage

8. INTRODUCTION

Ce manuel contient des instructions de sécurité importantes, des mises en garde et des avertissements à suivre par le personnel responsable de l'installation, de la maintenance et du fonctionnement des chargeurs de batterie.

Nous vous recommandons de lire et de comprendre entièrement ce manuel afin de garantir un fonctionnement sûr et fiable de cet équipement. Inspectez et comprenez toutes les étiquettes d'avertissement situées sur le chargeur. Commander et remplacer les étiquettes si elles ne sont pas faciles à lire.

En cas de doute, veuillez contacter notre service après-vente.

Gardez des copies imprimées et électroniques de ce manuel à portée de main pour les besoins futurs. Veuillez contacter notre service après-vente si vous avez besoin d'une nouvelle copie.

9. INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONCERNANT LA SÉCURITÉ

9.1 INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONCERNANT LA SÉCURITÉ

- (A) CONSERVER CES INSTRUCTIONS. CE MANUEL CONTIENT DES INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONCERNANT LA SÉCURITÉ ET LE FONCTIONNEMENT.
- (B) IL EST DANGEREUX DE TRAVAILLER À PROXIMITÉ D'UNE BATTERIE AU PLOMB. LES BATTERIES PRODUISENT DES GAZ EXPLOSIFS EN SERVICE NORMAL. IL EST AUSSI IMPORTANT DE TOUJOURS RELIRE LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER LE CHARGEUR ET DE LES SUIVRE À LA LETTRE.
- (C) POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'EXPLOSION, LIRE CES INSTRUCTIONS ET CELLES QUI FIGURENT SUR LA BATTERIE.
- (D) NE JAMAIS FUMER PRÈS DE LA BATTERIE OU DU MOTEUR ET ÉVITER TOUTE ÉTINCELLE OU FLAMME NUE À PROXIMITÉ DE CES DERNIERS.
- (E) UTILISER LE CHARGEUR POUR CHARGER UNE BATTERIE AU PLOMB UNIQUEMENT. CE CHARGEUR N'EST PAS CONÇU POUR ALIMENTER UN RÉSEAU ÉLECTRIQUE DE TRÈS BASSE TENSION NI POUR CHARGER DES PILES SÈCHES. LE FAIT D'UTILISER LE CHARGEUR POUR CHARGER DES PILES SÈCHES POURRAIT ENTRAÎNER L'ÉCLATEMENT DES PILES ET CAUSER DES BLESSURES OU DES DOMMAGES;
- (F) NE JAMAIS CHARGER UNE BATTERIE GELÉE.
- (G) S'IL EST NÉCESSAIRE DE RETIRER LA BATTERIE DU VÉHICULE POUR LA CHARGER, TOUJOURS DÉBRANCHER LA BORNE DE MISE À LA MASSE EN PREMIER. S'ASSURER QUE LE COURANT AUX ACCESSOIRES DU VÉHICULE EST COUPÉ AFIN D'ÉVITER LA FORMATION D'UN ARC.
- (H) PRENDRE CONNAISSANCE DES MESURES DE PRÉCAUTION SPÉCIFIÉES PAR LE FABRICANT DE LA BATTERIE, PAR. EX : VÉRIFIER S'IL FAUT ENLEVER LES BOUCHONS DES CELLULES LORS DU CHARGEMENT DE LA BATTERIE. VÉRIFIER ET LES TAUX DE CHARGEMENT RECOMMANDÉS.
- (I) SI LE CHARGEUR COMPORTE UN SÉLECTEUR DE TENSION DE SORTIE, CONSULTER LE MANUEL DE L'USAGER DE LA VOITURE POUR DÉTERMINER LA TENSION DE LA BATTERIE ET POUR S'ASSURER QUE LA TENSION DE SORTIE EST APPROPRIÉE. SI LE CHARGEUR N'EST PAS MUNI D'UN SÉLECTEUR, NE PAS UTILISER LE CHARGEUR À MOINS QUE LA TENSION DE LA BATTERIE NE SOIT IDENTIQUE À LA TENSION DE SORTIE NOMINALE DU CHARGEUR.
- (J) NE JAMAIS PLACER LE CHARGEUR DIRECTEMENT SOUS LA BATTERIE À CHARGER OU AU-DESSUS DE

CETTE DERNIÈRE. LES GAZ OU LES FLUIDES QUI S'ÉCHAPPENT DE LA BATTERIE PEUVENT ENTRAÎNER LA CORROSION DU CHARGEUR OU L'ENDOMMAGER. PLACER LE CHARGEUR AUSSI LOIN DE LA BATTERIE QUE LES CABLES C.C. LE PERMETTENT.

- (K) NE PAS FAIRE FONCTIONNER LE CHARGEUR DANS UN ESPACE CLOS ET NE PAS GÊNER LA VENTILATION.
- (L) METTRE LES INTERRUPTEURS DU CHARGEUR HORS CIRCUIT ET RETIRER LE CORDON C.A. DE LA PRISE AVANT DE METTRE ET D'ENLEVER LES PINCES DU CORDON C.C. S'ASSURER QUE LES PINCES NE SE TOUCHENT PAS.
- (M) SUIVRE LES ÉTAPES SUIVANTES LORSQUE LA BATTERIE SE TROUVE DANS LE VÉHICULE. UNE ÉTINCELLE PRÈS DE LA BATTERIE POURRAIT PROVOQUER L'EXPLOSION DE CETTE DERNIÈRE. POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ÉTINCELLE À PROXIMITÉ DE LA BATTERIE :
- (m.1) PLACER LES CORDONS C.A. ET C.C. DE MANIÈRE À ÉVITER QU'ILS SOIENT ENDOMMAGÉS PAR LE CAPOT, UNE PORTIÈRE OU LES PIÈCES EN MOUVEMENT DU MOTEUR.
 - (m.2) FAIRE ATTENTION AUX PALES, AUX COURROIES ET AUX POULIES DU VENTILATEUR AINSI QU'À TOUTE AUTRE PIÈCE SUSCEPTIBLE DE CAUSER DES BLESSURES.
 - (m.3) VÉRIFIER LA POLARITÉ DES BORNES DE LA BATTERIE. LE DIAMÈTRE DE LA BORNE POSITIVE (POS, P, +) EST GÉNÉRALEMENT SUPÉRIEUR À CELUI DE LA BORNE NÉGATIVE (NÉG, N, -).
 - (m.4) DÉTERMINER QUELLE BORNE EST MISE À LA MASSE (RACCORDÉE AU CHÂSSIS).
 - ✓ SI LA BORNE NÉGATIVE EST RACCORDÉE AU CHÂSSIS (COMME DANS LA PLUPART DES CAS), VOIR LE POINT (v).
 - ✓ SI LA BORNE POSITIVE EST RACCORDÉE AU CHÂSSIS, VOIR LE POINT (m.6) ;
 - (m.5) SI LA BORNE NÉGATIVE EST MISE À LA MASSE, RACCORDER LA PINCE POSITIVE (ROUGE) DU CHARGEUR À LA BORNE POSITIVE (POS, P, +) NON MISE À LA MASSE DE LA BATTERIE. RACCORDER LA PINCE NÉGATIVE (NOIRE) AU CHÂSSIS DU VÉHICULE OU AU MOTEUR, LOIN DE LA BATTERIE.
 - ✓ NE PAS RACCORDER LA PINCE AU CARBURATEUR, AUX CANALISATIONS D'ESSENCE NI AUX PIÈCES DE LA CARROSSERIE EN TÔLE. RACCORDER À UNE PIÈCE DU CADRE OU DU MOTEUR EN TÔLE DE FORTE ÉPAISSEUR ;
 - (m.6) SI LA BORNE POSITIVE EST MISE À LA MASSE, RACCORDER LA PINCE NÉGATIVE (NOIRE) DU CHARGEUR À LA BORNE NÉGATIVE (NÉG, N, -) NON MISE À LA MASSE DE LA BATTERIE. RACCORDER LA PINCE POSITIVE (ROUGE) AU CHÂSSIS DU VÉHICULE OU AU MOTEUR, LOIN DE LA BATTERIE.
 - ✓ NE PAS RACCORDER LA PINCE AU CARBURATEUR, AUX CANALISATIONS D'ESSENCE NI AUX PIÈCES DE LA CARROSSERIE EN TÔLE. RACCORDER À UNE PIÈCE DU CADRE OU DU MOTEUR EN TÔLE DE FORTE ÉPAISSEUR ;
 - (m.7) BRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION C.A. DU CHARGEUR ;
 - (m.8) POUR INTERROMPRE L'ALIMENTATION DU CHARGEUR, METTRE LES INTERRUPTEURS HORS CIRCUIT, RETIRER LE CORDON C.A. DE LA PRISE, ENLEVER LA PINCE RACCORDÉE AU CHÂSSIS ET EN DERNIER LIEU CELLE RACCORDÉE À LA BATTERIE.
- (N) SUIVRE LES ÉTAPES SUIVANTES LORSQUE LA BATTERIE EST À L'EXTÉRIEUR DU VÉHICULE. UNE ÉTINCELLE PRÈS DE LA BATTERIE POURRAIT PROVOQUER L'EXPLOSION DE CETTE DERNIÈRE. POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ÉTINCELLE À PROXIMITÉ DE LA BATTERIE :
- (n.1) VÉRIFIER LA POLARITÉ DES BORNES DE LA BATTERIE. LE DIAMÈTRE DE LA BORNE POSITIVE (POS, P, +) EST GÉNÉRALEMENT SUPÉRIEUR À CELUI DE LA BORNE NÉGATIVE (NÉG, N, -).
 - (n.2) RACCORDER UN CÂBLE DE BATTERIE ISOLÉ No 6 AWG MESURANT AU MOINS 60 CM DE LONGUEUR À LA BORNE NÉGATIVE (NÉG, N, -) .
 - (n.3) RACCORDER LA PINCE POSITIVE (ROUGE) À LA BORNE POSITIVE (POS, P, +) DE LA BATTERIE.

- (n.4) SE PLACER ET TENIR L'EXTRÉMITÉ LIBRE DU CÂBLE AUSSI LOIN QUE POSSIBLE DE LA BATTERIE, PUIS RACCORDER LA PINCE NÉGATIVE (NOIRE) DU CHARGEUR À L'EXTRÉMITÉ LIBRE DU CÂBLE.
- (n.5) NE PAS SE PLACER FACE À LA BATTERIE POUR EFFECTUER LE DERNIER RACCORDEMENT.
- (n.6) RACCORDER LE CORDON D'ALIMENTATION C.A. DU CHARGEUR À LA PRISE .
- (n.7) POUR INTERROMPRE L'ALIMENTATION DU CHARGEUR, METTRE LES INTERRUPTEURS HORS CIRCUIT, RETIRER LE CORDON C.A. DE LA PRISE, ENLEVER LA PINCE RACCORDÉE AU CHÂSSIS ET EN DERNIER LIEU CELLE RACCORDÉE À LA BATTERIE. SE PLACER AUSSI LOIN QUE POSSIBLE DE LA BATTERIE POUR DÉFAIRE LA PREMIÈRE CONNEXION

(O) L'UTILISATION D'UN ADAPTATEUR EST INTERDITE AU CANADA. SI UNE PRISE DE COURANT AVEC MISE À LA TERRE N'EST PAS DISPONIBLE EN FAIRE INSTALLER UNE PAR UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ AVANT D'UTILISER CET APPAREIL.

9.2 INSTRUCTIONS IMPORTANTES CONCERNANT LA SÉCURITÉ

- Uniquement du personnel expérimenté et qualifié, bien informé sur les batteries, les exigences de sécurité impliquées et la plupart effectuant l'installation et la maintenance.
- L'installation et le câblage doivent être conformes à tous les codes électriques locaux et nationaux applicables.
- Les dispositifs de protection tels que fusibles ou disjoncteurs doivent être situés sur le secteur AC où se trouve le chargeur lié. Vérifiez la plaque signalétique du produit pour les exigences de tension et de phase.

Ce chargeur ne peut charger que des batteries de puissance motrice de type plomb-acide noyées. Suivez strictement toutes les configurations et des instructions d'utilisation pour éviter d'endommager la batterie et éviter des conditions dangereuses.



DANGER! HAUTE TENSION

Attention!!! Des tensions et des courants AC et DC sont présents dans ces systèmes même si les voyants et voyants externes sont complètement éteints. Avant d'effectuer tout entretien, assurez-vous que l'alimentation secteur et la batterie sont déconnectées.



DANGER! GAZ EXPLOSIFS

- Les batteries plomb-acide génèrent un mélange explosif d'oxygène et d'hydrogène pendant le processus de charge normal. Ne fumez jamais et ne laissez jamais d'étincelles ou de flammes à proximité des batteries. Assurer une ventilation suffisante pour éviter l'accumulation de gaz explosifs.



DANGER! SUBSTANCES CORROSIVES

- Les batteries plomb-acide contiennent une solution d'acide sulfurique (H_2SO_4), qui est capable de graves brûlures cutanées et peut entraîner une cécité permanente en cas de projection sur les yeux. Toujours porter une protection adéquate des yeux et du corps à proximité des batteries. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau propre pendant au moins 15 minutes et consultez un médecin immédiatement.
- Le poids des chargeurs de batterie peut écraser les mains et les pieds si des précautions ne sont pas prises lors de l'installation et des manipulations. Utilisez un équipement de manutention adéquat en installant les chargeurs dans un endroit stable.
- Ce chargeur a été conçu pour une utilisation à l'intérieur uniquement. Il doit être installé dans un endroit bien ventilé, frais, sec et propre. Ne pas l'exposer à la pluie, à la neige, à l'humidité, à la poussière et aux substances corrosives.
- Pour réduire les risques d'incendie, installez les chargeurs sur un sol de matériaux non combustibles.
- Ne placez jamais le chargeur directement au-dessus ou en dessous de la batterie en cours de chargement; les gaz ou fluides provenant de la batterie peut endommager le chargeur. Placez le chargeur aussi loin de la batterie que les câbles DC permis.
- Les palettes d'expédition ou tous les matériaux d'emballage doivent être retirés pour un fonctionnement adéquat.
- N'obstruez pas les ouvertures de ventilation du chargeur.
- N'installez pas et n'utilisez pas le chargeur s'il est tombé pendant le transport ou s'il est endommagé de quelque manière que ce soit.
- Ne chargez jamais une batterie gelée.
- Inspectez les câbles AC et DC pour détecter tout dommage à l'isolation. Remplacez immédiatement les câbles endommagés avec des câbles de même type et de même longueur. Ne rallongez pas les câbles de charge DC, car cela pourrait compromettre le fonctionnement du chargeur et endommager la batterie.
- Le fabricant n'est pas responsable et la garantie est nulle si le produit est endommagé en raison de négligence, abus, mauvaise utilisation, accident, modification, altération, altération et installation défectueuse.

10. DESCRIPTION ET THÉORIE DE FONCTIONNEMENT

Les chargeurs de batterie reçoivent l'énergie de la source AC principale (triphase ou monophasée) et fournissent une sortie DC (courant continu) contrôlée et isolée, adaptée pour charger les batteries. La tension et le courant de sortie DC suivent des caractéristiques prédéfinies (généralement appelées «courbes de charge» ou «Profils de charge») en fonction du type de batterie et de l'état de charge. Les chargeurs de batterie sont conçus pour charger des batteries de puissance motrice de type plomb-acide noyées en utilisant les profils conventionnels selon les caractéristiques standards pulsées W_a , W_oW_a , W_Sa et W_{sa} , selon la norme DIN 41774. Le fonctionnement est contrôlé par microprocesseur et le cycle de charge typique se compose de 3 sections:

- **CHARGE INITIALE or BULK CHARGE**

La batterie est dans un état déchargé, car le SOC% (State-of-Charge %) varie de 20% à 80%. La tension de la cellule de la batterie est inférieure au point de «gazage» (environ 2,40 V / élément à la température de 30 ° C), et dans ces conditions, la batterie peut accepter une grande quantité d'énergie. Le chargeur fonctionne près de sa puissance nominale maximale et maintient la tension de la batterie sous contrôle.

- **CHARGE DE FINITION or ABSORPTION CHARGE**

La tension de la batterie dépasse le point de «gazage» et le SOC% est maintenant supérieur à 80%. L'électrolyte génère du gaz et le courant de charge doit être réduit afin d'éviter que la batterie surchauffe. Le chargeur ajuste son courant de sortie en conséquence et il termine la charge lorsque il détecte un état de charge complète (SOC% = 100%).

- **ÉGALISATION**

Une fois la charge terminée, le chargeur s'arrête automatiquement et la batterie peut refroidir. Si la batterie reste connectée au chargeur pendant un temps suffisant (généralement le week-end), le chargeur fournira des impulsions de courant faible supplémentaires contrôlées. Le but de ce processus appelé «l'égalisation», c'est d'amener toutes les cellules de la batterie exactement au même état de charge.

11. INSTALLATION



DANGER! MISE EN GARDE!

Le chargeur ne peut être installé, configuré et entretenu que par du personnel qualifié.



DANGER! MISE EN GARDE!

Lisez et comprenez le chapitre 2 «Consignes de sécurité importantes» avant l'installation, configuration, entretien ou utilisation du chargeur.

INSPECTION PRÉLIMINAIRE

- Déballer le chargeur et retirez tous les matériaux d'emballage.
- Inspectez l'unité pour détecter d'éventuels dommages : vis desserrées et pièces manquantes.
- Assurez-vous que les ouvertures de ventilation ne sont pas obstruées.

DES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Température de stockage:	-25°C to 55°C
Température de fonctionnement:	-25°C to 40°C
Humidité:	0% to 70%

Le chargeur a été conçu pour une utilisation à l'intérieur uniquement. Il doit être installé dans un endroit bien ventilé, frais, sec et propre. Ne pas exposer à la pluie, à la neige, à l'humidité, à la poussière et aux substances corrosives. Pour réduire les risques d'incendie, installez les chargeurs sur un sol en matériaux non combustibles.

INSTALLATION DU CÂBLE ET DE LA FICHE D'ENTRÉE AC

Selon les réglementations locales en vigueur et les caractéristiques électriques des chargeurs, certaines unités sont fournies avec un câble d'entrée AC et prise (modèles enfichables) et d'autres sont fournies sans entrée AC câble et / ou fiche (modèles connectés par cordon).

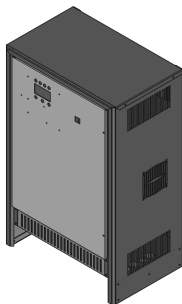
Dans les modèles à cordon, le câble d'entrée AC et la fiche ainsi que les fusibles, disjoncteurs et déconnecteurs et les interrupteurs doivent être installés par un électricien qualifié, conformément au code électrique local et national.

LISTE DES MODÈLES 1-PHASE

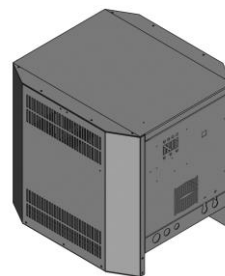
Ratings	Max. Input Power [VA]	Where VV of the series code representing the Output voltage [V] can be	Where AAA of the series code representing the Output current [A] can be
1x120Vac 1x208Vac, 1x230Vac, 1x240Vac, 1x208/240Vac 1x480Vac 1x208/240/480Vac single phase 60 Hz, Max. Current 50A.	1500	12	40, 60, or 80
	6700	24	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160 or 180
	10100	36	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160 or 180
	13500	48	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160 or 180
	9000	72	40, 60, or 80
	10000	80	40, 60 or 80

LISTE DES MODÈLES 3-PHASES

Ratings	Max. Input Power [VA]	Where VV of the series code representing the Output voltage [V] can be	Where AAA of the series code representing the Output current [A] can be
3x208Vac, 3x230Vac, 3x240Vac 3x208/240Vac, 3x400Vac, 3x415Vac, 3x440Vac 3x480Vac 3x208/240/480Vac, 3x600Vac, 3x480/600Vac, three phases, 60 Hz, Max Current 50 A.	7200	24	60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220 or 240
	10900	36	60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220 or 240
	14500	48	60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220 or 240
	12700	72	60, 80, 100, 120 or 140
	14100	80	60, 80, 100, 120 or 140



T9 cabinet mm (inches)
L496 (19.53) x W304 (11.97) x H783 (30.83)



TC cabinet mm (inches)
L558 (21.97) x W606 (23.86) x H549 (21.61)

RÉGLAGES DE LA TENSION D'ENTRÉE

Les chargeurs de batterie sont équipés de deux blocs de réglage pour la sélection de la tension nominale d'entrée AC et l'optimisation de la courbe de charge.

1. SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE Triphasée

Ce réglage est présent sur les chargeurs conçus pour fonctionner à différentes tensions d'entrée AC nominale.

Spécifications: 3x230/400VAC, 3x208/240/480VAC ou 3x480/600VAC (spécifications nord-américaines).

Un bornier à vis est utilisé pour ce réglage dans certains chargeurs. Un bornier de type barre (delta-wye) est le standard dans d'autres chargeurs.

2. SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE monophasée

Ce réglage est présent sur les chargeurs conçus pour fonctionner à différentes tensions d'entrée AC nominale.

Spécifications 1x230VAC, 1x120VAC, 1x208/240VAC ou 1x208/240/480VAC (spécifications nord-américaines).

Un bornier à vis est utilisé pour ce réglage dans certains chargeurs. Un bornier de type barre (delta-wye) est le standard dans d'autres chargeurs.

3. OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

Ce paramètre est présent sur tous les chargeurs et il est destiné à compenser pour la fluctuation de l'entrée AC. Il est recommandé de vérifier la valeur réelle de la tension d'entrée AC sur le site et ajustez le courant de sortie du chargeur en conséquence.

Un bornier à vis est utilisé pour ce réglage dans tous les chargeurs: un seul fil doit être déplacé dans des modèles monophasés et 3 fils doivent être déplacés dans des modèles triphasés.

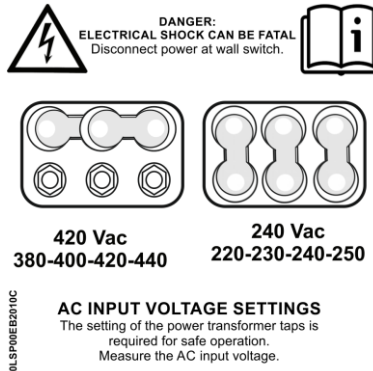
SÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT RECOMMANDÉE

- > Débranchez le chargeur de l'entrée AC et de la batterie.
- > Mesurez la tension d'entrée AC à l'aide d'un voltmètre adéquat.
- > Ouvrez l'armoire ou la porte avant du chargeur.
- > Trouver les borniers pour la SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE et OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE.
- > Effectuer les ajustements nécessaires dans la section SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE.
- > Effectuez les réglages nécessaires dans la section OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE.
- > Vérifiez à nouveau que toutes les connexions sont correctement serrées.
- > Fermez l'armoire ou la porte avant du chargeur.
- > Connectez le chargeur à l'entrée AC.
- > Connecter la batterie au chargeur et vérifier le bon fonctionnement, en mesurant la sortie DC courant et tension de sortie DC.

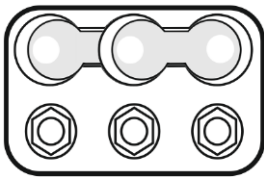
11.1 **INSTALLATION 3-phasée 3x230/400Vac 50/60Hz**

11.1.1 **SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE**

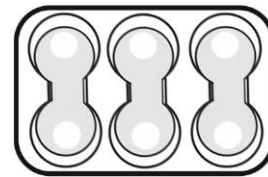
Retirez les vis des côtés supérieurs gauche / droit afin d'ouvrir le capot supérieur du chargeur.
 Si le modèle de chargeur est conçu pour une entrée multiple AC. Veuillez régler le bornier interne selon le Alimentation secteur nominale fournie par le réseau



AC Mains
380-400-420-440/460 Vac

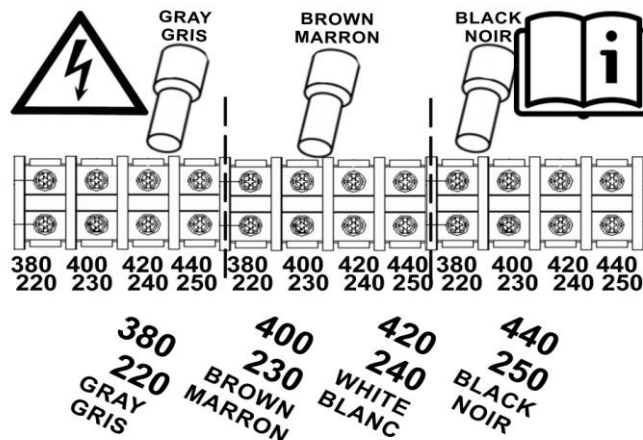


AC Mains
220-230-240-250/260Vac



11.1.2 **OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE**

Veuillez régler le bornier de réglage interne avec le réglage de tension AC correct en fonction de la tension AC détectée dans la ligne d'entrée AC.



AJUSTEMENT DE VOLTAGE AC D'ENTRÉE

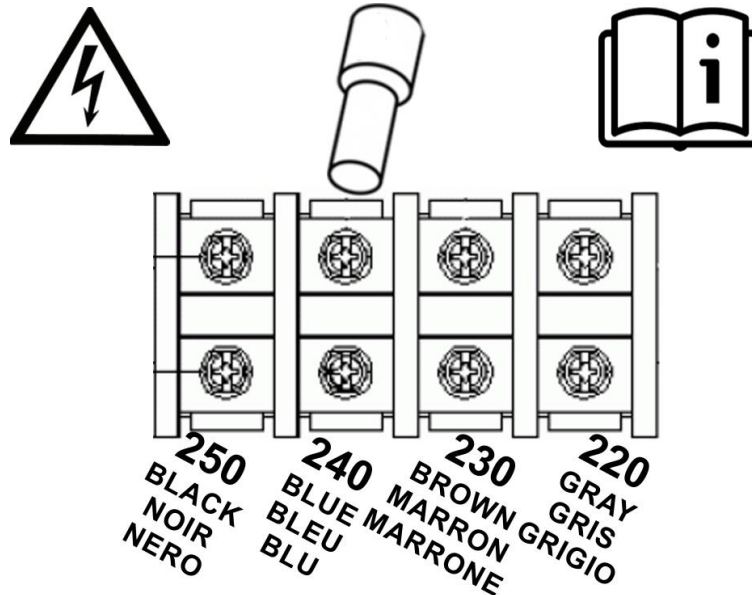
L'ajustement des borniers du transformateur de puissance est important pour la sécurité et l'efficacité de l'appareil. Mesurez la tension AC d'entrée et ajustez le bornier en conséquence de la tension.

11.2 INSTALLATION 1-phasée 1x230Vac 50 / 60Hz

11.2.1 OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

Retirez les vis des côtés supérieurs gauche / droit afin d'ouvrir le capot supérieur du chargeur. Veuillez régler le bornier de réglage interne avec le réglage de tension AC correct en fonction de la tension AC détectée dans la ligne d'entrée AC.

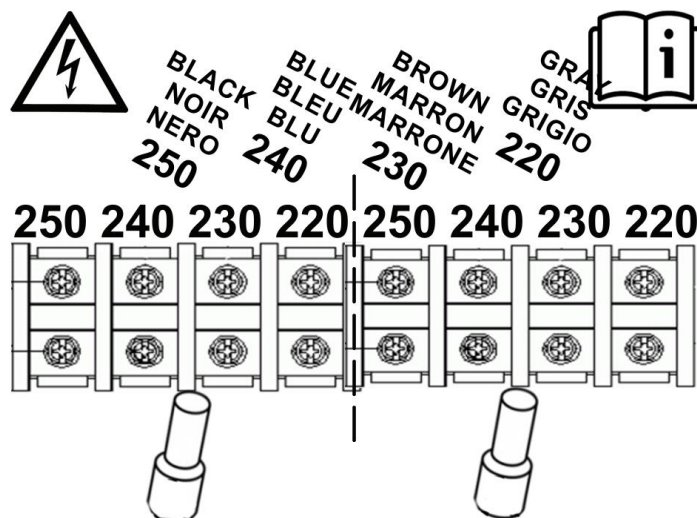
MODÈLE DE CHARGEUR AVEC UN FIL SEULEMENT



AJUSTEMENT DE VOLTAGE AC D'ENTRÉE

L'ajustement des borniers du transformateur de puissance est important pour la sécurité et l'efficacité de l'appareil. Mesurez la tension AC d'entrée et ajustez le bornier en conséquence de la tension.

MODÈLE DE CHARGEUR AVEC 2 FILS



AJUSTEMENT DE VOLTAGE AC D'ENTRÉE

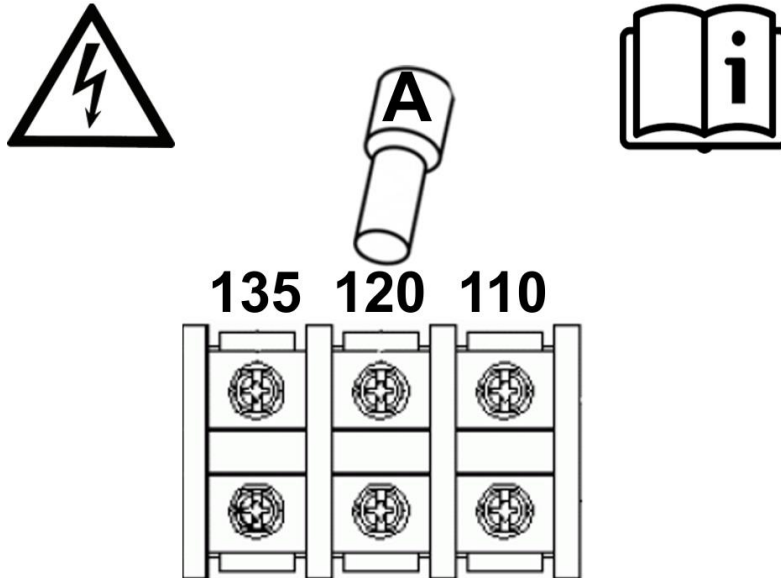
L'ajustement des borniers du transformateur de puissance est important pour la sécurité et l'efficacité de l'appareil. Mesurez la tension AC d'entrée et ajustez le bornier en conséquence de la tension.

11.3 INSTALLATION 1-phase 1x120Vac 60Hz

11.3.1 OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

Veillez retirer les vis des côtés supérieurs gauche / droit afin d'ouvrir le couvercle supérieur du chargeur. Veillez régler le bornier de réglage interne avec le réglage de tension AC correct en fonction de la tension AC détectée dans la ligne d'entrée AC.

MODÈLE DE CHARGEUR AVEC UN FIL




AJUSTEMENT DE VOLTAGE AC D'ENTRÉE

L'ajustement des borniers du transformateur de puissance est important pour la sécurité et l'efficacité de l'appareil. Mesurez la tension AC d'entrée et ajustez le bornier en conséquence de la tension.


11.4 INSTALLATION 3-phasée 3x208/240/480Vac 60Hz

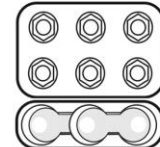
11.4.1 SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE

Retirez les vis des côtés supérieurs gauche / droit afin d'ouvrir le capot supérieur du chargeur.
 Si le modèle de chargeur est conçu pour une entrée multiple AC. Veuillez régler le bornier interne selon le Alimentation secteur nominale fournie par le réseau

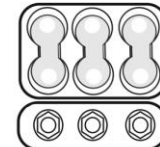


DANGER:
ELECTRICAL SHOCK CAN BE FATAL
Disconnect power at wall switch.
HAUTE TENSION
Assurez-vous que alimentation AC
e la batterie sont déconnectées





480 Vac
455-480-510

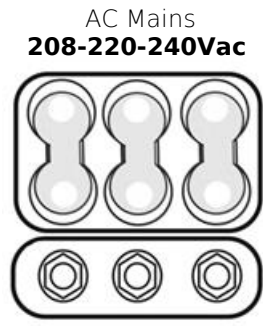


240 Vac
208-225-240

AC INPUT VOLTAGE SETTINGS
The setting of the power transformer taps is required for safe operation.
Measure the AC input voltage.


SELECTION DE LA TENSION NOMINAL
Reglacé bar delta-wye


0LSP00EC2010C



11.4.2 OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

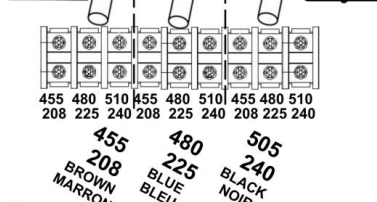
Veuillez régler le bornier de réglage interne avec le réglage de tension AC correct en fonction de la tension AC détectée dans la ligne d'entrée AC.





BLACK NOIR RED ROUGE BLUE BLEU

A **B** **C**



455 480 510 | 455 480 510 | 455 480 510
208 225 240 | 208 225 240 | 208 225 240

455 208 BROWN MARRON 480 225 BLUE BLEU 505 240 BLACK NOIR

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT
The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation.
Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.


OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

0LSP00EC2010


11.5 INSTALLATION 3-phasée 3x480/600Vac 60Hz

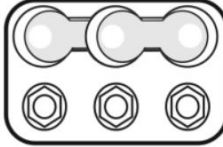
11.5.1 SÉLECTION DE LA TENSION NOMINALE

Retirez les vis des côtés supérieurs gauche / droit afin d'ouvrir le capot supérieur du chargeur.
 Si le modèle de chargeur est conçu pour une entrée multiple AC. Veuillez régler le bornier interne selon le Alimentation secteur nominale fournie par le réseau

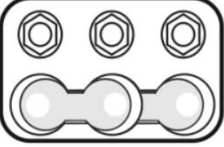


DANGER:
ELECTRICAL SHOCK CAN BE FATAL
 Disconnect power at wall switch.
HAUTE TENSION
 Assurez-vous que alimentation AC
 e la batterie sont déconnectées





480 Vac
460-480-490



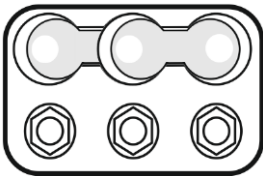
600 Vac
580-600-610

AC INPUT VOLTAGE SETTINGS
 The setting of the power transformer taps is
 required for safe operation.
 Measure the AC input voltage.

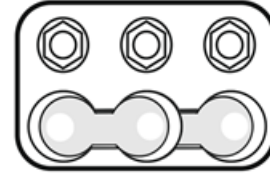
SELECTION DE LA TENSION NOMINAL
 Reglacé bar delta-wye

0LSP00ED2010C

AC Mains
460-480-490 Vac




AC Mains
580-600-610Vac



11.5.2 OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

Veuillez régler le bornier de réglage interne avec le réglage de tension AC correct en fonction de la tension AC détectée dans la ligne d'entrée AC.



BLACK
NOIR


A

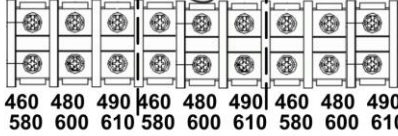
RED
ROUGE

B

BLUE
BLEU

C





460 480 490 | 460 480 490 | 460 480 490
 580 600 610 | 580 600 610 | 580 600 610

460
580
BROWN
MARRON

480
600
BLUE
BLEU

490
610
BLACK
NOIR

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT
 The adjustment of the power transformer taps is
 required for safe and efficient operation.
 Measure the AC input voltage and
 adjust the setting accordingly.

OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

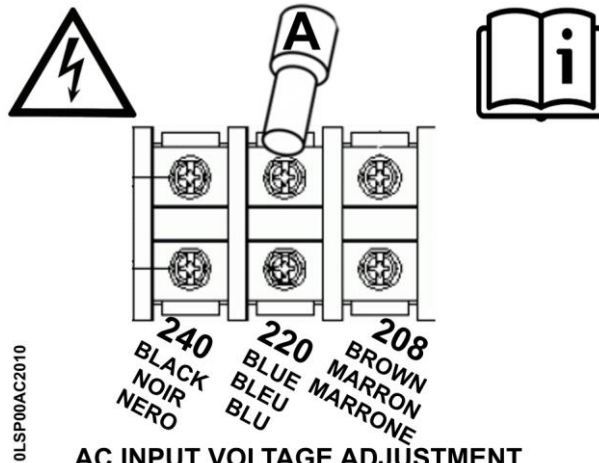
0LSP00ED2010

11.6 INSTALLATION 1-phasée 1x208/240Vac 60Hz

11.6.1 OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

Retirez les vis des côtés supérieurs gauche / droit afin d'ouvrir le capot supérieur du chargeur.
 Veuillez régler le bornier de réglage interne avec le réglage de tension AC correct en fonction de la tension AC détectée dans la ligne d'entrée AC

MODÈLE DE CHARGEUR AVEC UN FIL SEULEMENT



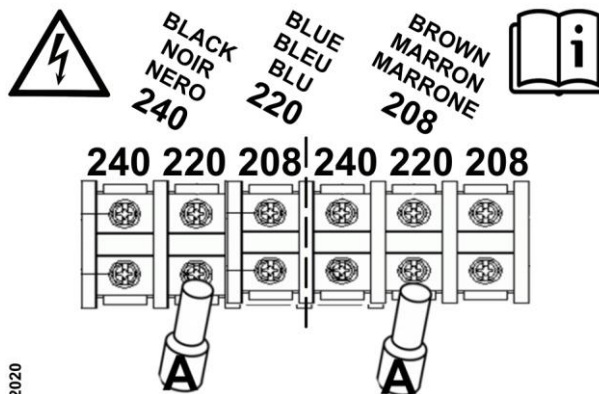
0LSP00AC2010

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT

The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation. Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.

OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

MODÈLE DE CHARGEUR AVEC 2 FILS



0LSP00AC2020

AC INPUT VOLTAGE ADJUSTMENT

The adjustment of the power transformer taps is required for safe and efficient operation. Measure the AC input voltage and adjust the setting accordingly.

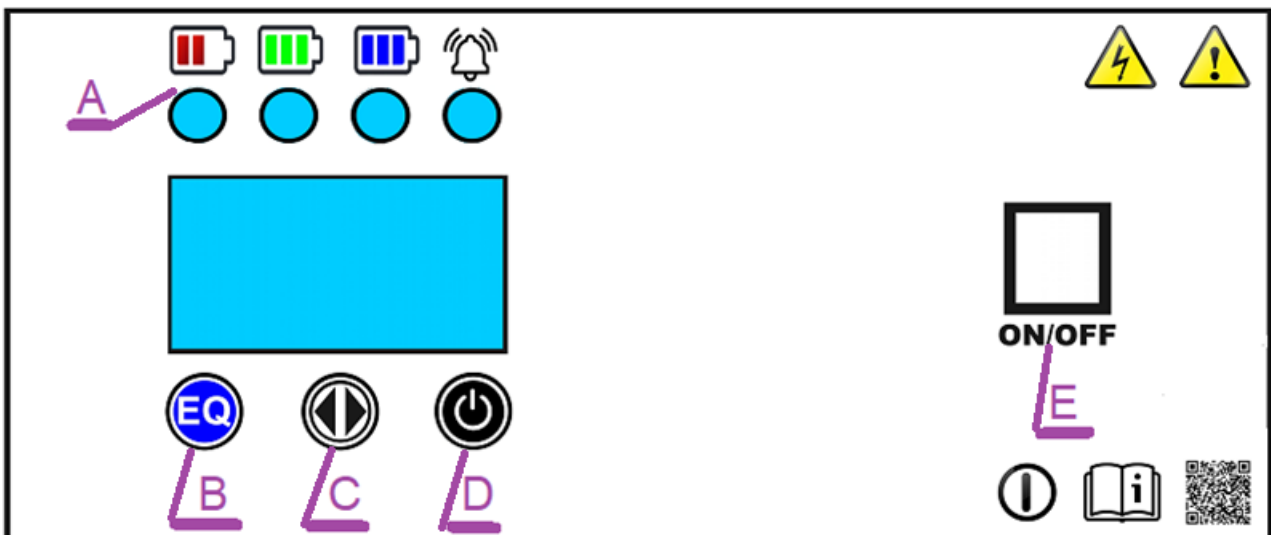
OPTIMISATION DE LA COURBE DE CHARGE

12. PROGRAMMATION

HMI HUMAINE MACHINE INTERFACE

L'interface du chargeur contient:

- K) 4x LEDs
 - a. Rouge
 - b. Vert
 - c. Bleu
 - d. Avertissement / alarme
 - B) 1x bouton poussoir → (EQ) EGALISATION
 - C) 1x bouton poussoir → (<>) FONCTIONS SPECIALES
 - D) 1x bouton poussoir → (O) ARRET/REDEMARRAGE
 - E) 1x ON/OFF
 - F) 1x Buzzer
- F) Optionel : Serial Communication line (RS232)
G) Optionel : USB Communication line
H) Optionel : CANBUS#1 Communication line insulated
I) Optionel : CANBUS#2 Communication line

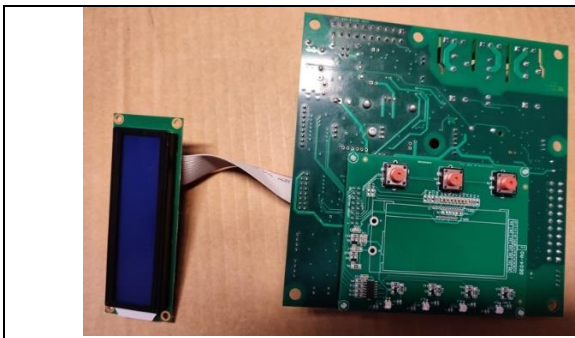


CARTE DE COMMANDE

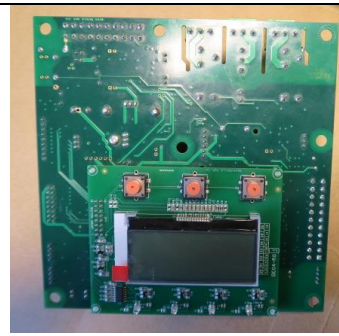
Le chargeur est contrôlé par la nouvelle carte de contrôle «GE00». Cette carte est construite dans différentes configurations en fonction de la présence de certaines composantes clés et a les SECTIONS D'ENTREE / SORTIE suivantes :



Carte de commande GE00 (vue dessous)



Carte de commande GE00 (vue de dessus)
Affichage à distance



Carte de commande GE00 (vue de dessus)
Écran intégré

Configurations de la carte:

GE00/E/* modèle ECO, il ne gère pas la communication avec les appareils externes

GE00/B/* modèle BASIC, il gère la communication avec des périphériques externes comme Rs232 et USB

GE00/P/* modèle PRO, il gère la communication avec des périphériques externes tels que Rs232, USB, CANBUS # 1, signaux analogiques spéciaux

GE00/F/* modèle FULL, il gère la communication avec des périphériques externes tels que Rs232, USB, CANBUS # 1, signaux analogiques spéciaux, CANBUS # 2.

(*) Définition de l'affichage

Affichage à distance : 2L. Comme par exemple GE00/E/2L

Écran intégré : _ 4D. Comme par exemple GE00/ E/4D

INSPECTION PRÉLIMINAIRE

Avant de connecter une batterie et de procéder à la séquence de programmation, assurez-vous que le chargeur a été installé par un électricien qualifié conformément aux instructions indiquées dans ce manuel.

Avant d'utiliser le chargeur, il est nécessaire de contrôler que les ouvertures de ventilation ne sont pas obstruées et que toutes les précautions de sécurité indiquées dans ce manuel sont respectées.

SÉQUENCE DE DÉMARRAGE

Lorsqu'une batterie est branchée sur le chargeur, l'écran de la carte de commande indique «BATTERY CONNECTED» et le buzzer interne émet un bip. Le microprocesseur effectue une séquence de couleurs de leds qui permet à l'utilisateur d'identifier que le chargeur va commencer à se charger.

MODES DE PROGRAMMATION

- **COMMENT ACTIVER LE MODE DE PROGRAMMATION UTILISATEUR**

Appuyez sur le bouton ARRET/REDEMARRAGE et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes, l'écran affiche «PASSWORD», appuyez 4 fois sur le bouton EGALISATION

- **COMMENT ACTIVER LE MODE DE PROGRAMMATION MANUFACTURER**

Appuyez sur le bouton ARRET/REDEMARRAGE et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes, l'écran affiche «MOT DE PASSE», appuyez 4 fois sur le bouton de FONCTIONS SPECIALES

- **COMMENT MODIFIER UNE VALEUR**

Faites défiler les paramètres à l'aide du bouton ARRET/REDEMARRAGE et / ou du bouton EGALISATION. Appuyez sur le bouton FONCTIONS SPECIALES et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes, la valeur clignotera.

Il est maintenant possible de changer la valeur avec les boutons ARRET/REDEMARRAGE et / ou le bouton EQ, et appuyer à nouveau sur le bouton FONCTIONS SPECIALES pour sauvegarder la nouvelle valeur.

- **COMMENT RETOURNER AU MODE NORMAL**

Appuyez sur le bouton ARRET/REDEMARRAGE et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes.

PARAMÈTRE 1: HEURE / DATE [DATE/TIME]

Valeurs programmables: Année / Mois / Jour Heure / minute

PARAMÈTRE 2: FUSEAU HORAIRE [DAYLIGHT SAVING]

Valeurs programmables: DISABLED, GMT+1h ROME, GMT+6h CENTRAL AMERICA, GMT+8h BEIJING

Valeur par défaut: DISABLED,

PARAMÈTRE 3: HEURE DE DÉMARRAGE DE LA CHARGE [ON.CH START>STOP]

Valeurs programmables: heures par jour

Valeur par défaut: ON.CH START>STOP 00:00 <> 23:59

PARAMÈTRE 4: HEURE DE FIN DE LA CHARGE [OVERCH START>STOP]

Valeurs programmables: heures par jour

Valeur par défaut: OVERCH START>STOP 00:00 <> 23:59

PARAMÈTRE 5 et 6: ÉGALISER L'HEURE DE DÉMARRAGE [EQUAL START ON/OFF]

Valeurs programmables: heures et jours

Valeur par défaut:

EQUAL. START ON SAT 12 (SATurday - Samedi) HH 12:00
EQUAL. START OFF MON 03 (MONday - Lundi) HH 3:00

PARAMÈTRE 7: TENSION DE GAZ [V.GAS-GAS LIMIT]

Valeurs programmables: 1.80, ..., 3.50 V/Cell, +/- 0.01 V / cellule

Valeur par défaut: 2.40 V / cellule

REMARQUE: Ce paramètre définit une limite pour la tension de la cellule. Si cette limite est atteinte, la charge est arrivée et 80%.

PARAMÈTRE 8: TENSION MAXIMALE [V.MAX-MAX LIMIT]

Valeurs programmables: 1.0, ..., 3.54 V/Cell, +/- 0.01 V / cellule ou DISABLED

Valeur par défaut: 2.80 V / cellule

REMARQUE: Ce paramètre définit une limite maximale pour la tension de la cellule. Si cette limite est atteinte, la charge est terminée et un message d'erreur spécifique est donné.

PARAMÈTRE 9: MODE D'ÉGALISATION [EQUALIZE MODE]

Valeurs programmables: 2, ..., 12 Hours, +/- 1 Hours

Valeur par défaut: 6 Hours

PARAMÈTRE 10: MODE DE CHARGE [FULL CHARGE MODE]

Valeurs programmables:

- Wa - Charge de finition proportionnelle 33%
- Wa - Charge de finition proportionnelle 50%
- Wa - Charge de finition 2 Hours
- Wa - Charge de finition 3 Hours
- Wa - Charge de finition 4 Hours
- Wa - Charge de finition 6 Hours
- Soft - Mode de désulfatation
- Wsa - Taper / Pulsation

Valeur par défaut: Wa - Wsa - Taper / Pulsation

- **Wa - Charge de finition proportionnelle 33%**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de la batterie ensuite, le chargeur appliquera la phase finale. Le temps maximum de la phase finale est de 33% du temps passé dans la première phase.

- **Wa - Charge de finition proportionnelle 50%**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de la batterie ensuite, le chargeur appliquera la phase finale. Le temps maximum de la phase finale est le 50% du temps passé dans la première phase

- **Wa - Charge de finition 2 Hours**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de la batterie ensuite, le chargeur appliquera le phase finale. La durée maximale de la phase finale est de 2 heures.

- **Wa - Charge de finition 3 Hours**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de la batterie ensuite, le chargeur appliquera la phase finale. La durée maximale de la phase finale est de 3 heures.

- **Wa - Charge de finition 4 Hours**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de la batterie ensuite, le chargeur appliquera la phase finale. La durée maximale de la phase finale est de 4 heures.

- **Wa - Charge de finition 6 Hours**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de la batterie ensuite, le chargeur appliquera la phase finale. La durée maximale de la phase finale est de 6 heures.

- **Soft - Mode de désulfatation**

Le chargeur atteindra le point de gazéification de tension de la batterie ensuite, le chargeur appliquera la phase finale.

La durée maximale de la phase finale est de 12 heures.

Wsa - Taper / Pulsed

Le chargeur atteindra le point de gazage de tension de la batterie ensuite, le chargeur appliquera le Final Phase.

La durée maximale de la phase finale est de 8 heures.

La phase finale est composée d'une étape pulsée à courant élevé et d'une étape de refroidissement.

- **Wsa - Taper / Pulsation**

Le chargeur atteindra le point de dégazage de tension de la batterie, après quoi le chargeur appliquera la phase finale.

La durée maximale de la phase finale est de 8 heures.

La phase finale est composée d'une étape pulsée à courant élevé et d'une étape de refroidissement.

PARAMÈTRE 11: TENSION NOMINALE [Uniquement EN MODE ADMIN]**REMARQUE**

Il n'est généralement pas nécessaire de modifier ces paramètres.
Veuillez contacter le fabricant pour plus de détails

Valeurs programmables: 12, 24, 36, 48, 60, 72, 80, 96 Vdc (V.nom)

Valeur par défaut: Tension nominale du chargeur

Remarque: Ce paramètre peut devoir être ajusté après avoir remplacé la carte de commande.

PARAMÈTRE 12: COURANT NOMINALE [Uniquement EN MODE ADMIN]**NOTE**

Il n'est généralement pas nécessaire de modifier ces paramètres.
Veuillez contacter le fabricant pour plus de détails

[Uniquement EN MODE MANUFACTURE]

Valeurs programmables: 10, ..., 240 Amp (I.nom)

Remarque: Ce paramètre peut devoir être ajusté après avoir remplacé la carte de commande.

13. FONCTIONNEMENT

FONCTIONNEMENT DE LA CARTE DE CONTRÔLE

Lors de la connexion de la batterie, si la batterie et l'entrée CA sont correctement connectées, le cycle du chargeur démarre automatiquement.

Selon les réglages internes, le courant CC de charge suit la courbe programmée.

Lorsque la sortie du chargeur est active et qu'un courant de sortie CC est présent, les LED clignotent.

- Couleur ROUGE (clignotement)

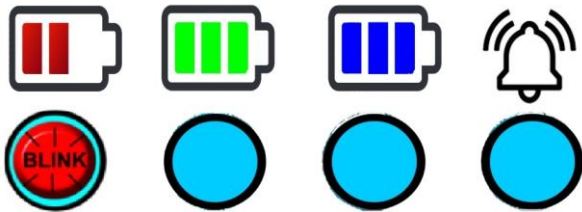
Pendant la phase monophasée lorsque la tension de la batterie est faible et que le courant CC de sortie est élevé

- Couleur VERTE (clignotant)

Pendant la phase finale lorsque la tension de la batterie est élevée et que le courant DC de sortie est faible

- Couleur BLEU (clignotement)

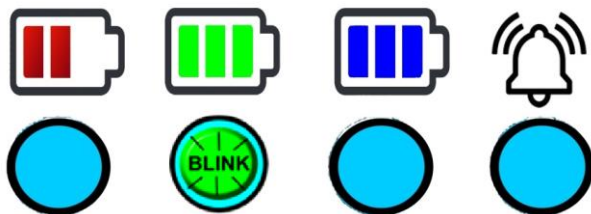
Pendant la phase d'égalisation lorsque la tension de la batterie est très élevée et le courant continu de sortie est très faible



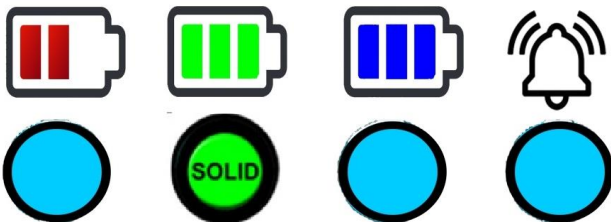
Première phase de charge

La première phase sera terminée lorsque la tension de la batterie atteindra le point de gazéification ensuite, le chargeur commencera la phase finale où le voyant led clignote en VERT et que le voyant d'alarme / d'avertissement est éteint.

Dans ces conditions, la tension de la batterie devient élevée et le courant de sortie du chargeur est faible.



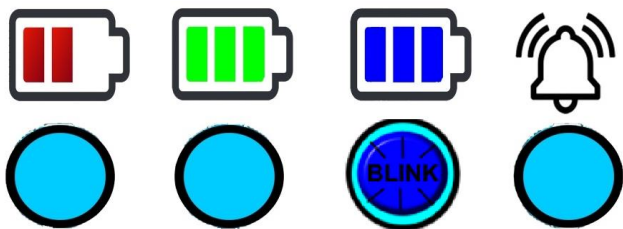
Phase finale de charge



Fin du processus de charge

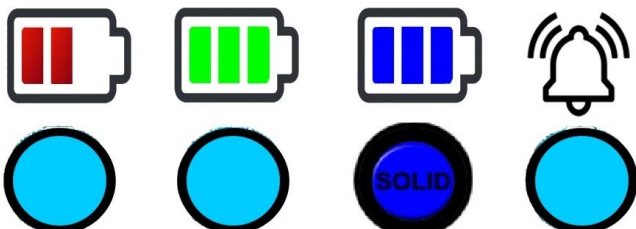
CYCLE D'ÉGALISATION

Après la fin du processus de charge, si la batterie reste connectée au chargeur pendant plus de quelques heures, le panneau de contrôle exécute le cycle d'égalisation.



Cycle d'égalisation

L'ÉGALISATION a pour fonction d'amener toutes les cellules au même état de charge et de compenser les déséquilibres naturels qui se produisent pendant la durée de vie de la batterie. À la fin du cycle d'égalisation, la LED reste allumée avec une couleur BLEU solide.

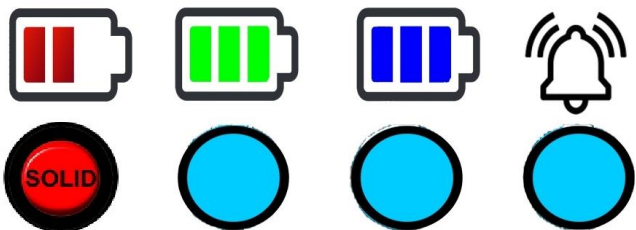


Fin du processus de charge et des cycles d'égalisation

RETARD AU DÉMARRAGE

Il est possible de définir un délai au démarrage afin de permettre à la batterie de se refroidir avant de commencer le processus de charge ou pour permettre au chargeur de fonctionner pendant une fenêtre de temps d'énergie hors pointe.

Dans ce cas, le chargeur attendra 1 heure avant de démarrer le processus de charge et la configuration des LED seront BLANC solide pendant le compte à rebours. Le retard peut être contourné en appuyant sur le bouton STOP / RE-START.

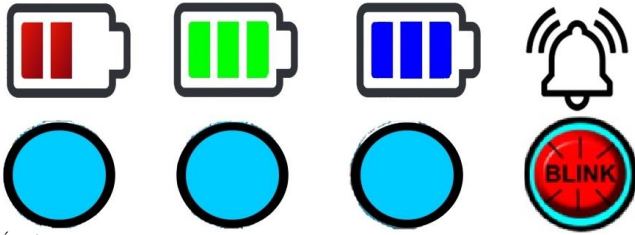


Retard au démarrage

SIGNAUX D'AVERTISSEMENT

La LED avertissement/alarme commencera à clignoter dans les cas suivants:

- arrêt manuel



Événements d'avertissement

ARRÊT MANUEL



DANGER! MISE EN GARDE!

Ne déconnectez pas la batterie lorsqu'elle est en cours de charge! RISQUE D'EXPLOSION!

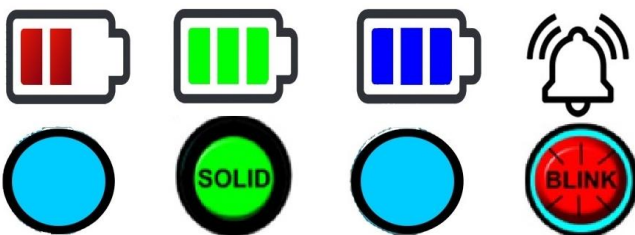
Arrêtez toujours le chargeur en appuyant sur le bouton STOP avant de déconnecter la batterie. La LED RGB doit être allumée en continu avant de déconnecter la batterie.

Avant de déconnecter la batterie, veuillez vérifier que l'état de charge, la LED avertissement/alarme soit allumée.

Si le chargeur fournit du courant, il est recommandé d'appuyer sur le bouton «STOP / RE-START» pour interrompre la charge.

Lorsque la LED avertissement/alarme clignote et que la LED est VERT fixe cela signifie que l'utilisateur a correctement interrompu la charge ou le cycle d'égalisation en appuyant sur le bouton «STOP / RE-START».

Si l'utilisateur appuie à nouveau sur le bouton «STOP / RE-START», le chargeur redémarrera au cycle auquel il était à son arrêt.



Arrêt Bouton poussoir enfoncé pendant le cycle de charge ou pendant un cycle d'égalisation

ÉGALISATION MANUELLE

Pendant le temps de charge, il sera possible de demander une égalisation manuelle en appuyant sur le bouton EQ.

DÉCONNEXION À CHAUD



DANGER! MISE EN GARDE!

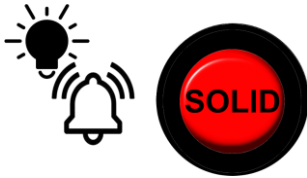
Ne déconnectez pas la batterie lorsqu'elle est en cours de charge! RISQUE D'EXPLOSION!

Arrêtez toujours le chargeur en appuyant sur le bouton STOP avant de déconnecter la batterie.

Lorsque le voyant ROUGE, VERT ou BLEU clignote, le chargeur est actif. Ne déconnectez pas la batterie!
Lorsque la led ROUGE, VERTE ou BLEUE affiche une couleur FIXE, il est possible de déconnecter la batterie.

14. ARMES DE LA CARTE DE CONTRÔLE ET DÉPANNAGE

Si la LED ROUGE d'alarme / d'avertissement est fixe, cela signifie que le cycle de charge ou un cycle d'égalisation a été interrompu en raison d'une alarme.



L'écran affiche la cause de l'alarme:

- Tension de la batterie trop élevée
- Tension de gaz non atteinte. Temps de charge dépassé dans la première phase
- Température de la batterie trop élevée
- Non-correspondance du type de batterie, mauvais réglage d'entrée AC

14.1 TENSION DE LA BATTERIE TROP ÉLEVÉE

La tension batterie atteinte pendant le cycle de charge ou pendant le cycle d'égalisation est trop élevée, le cycle de charge est terminé.

Afin de résoudre ce problème, il sera important de vérifier l'état de la batterie, d'évaluer la tension de chaque cellule et vérifier les connexions intercellulaires.

Il est recommandé de vérifier également les connexions d'alimentation dans la prise DC. Vérifier les connexions DC internes du chargeur.

L'écran affiche
CHARGING STOP
HIGH VOLTAGE

PROBLÈME	CAUSES	RÉPARATION SUGGÉRÉE
Alarmes qui apparaît pendant le mise en charge	Batterie sulfatée	Réparez la batterie.
	La tension nominale de la batterie n'est pas correcte	Vérifier la compatibilité entre la batterie tension et tension du chargeur
	Une ou plusieurs cellules sont en court-circuit.	Réparez la batterie.

14.2 TIME OUT - TENSION DE GAZ NON ATTEINTE

La tension de la batterie n'a pas atteint le point de gazéification dans les 12 heures suivant la charge. Veuillez vérifier la tension nominale de la batterie et la correspondance nominale du chargeur. Veuillez vérifier la valeur du secteur d'entrée CA et vérifier le réglage de l'entrée CA interne du chargeur. Il sera important de vérifier l'état de la batterie, d'évaluer la tension de chaque cellule et de vérifier les bornes de connexions.

L'écran affiche
CHARGING STOP
80% NOT REACHED

PROBLÈME	CAUSES	RÉPARATION SUGGÉRÉE
Alarme qui apparaît pendant la mise en charge.	Mauvais paramètres d'entrée AC.	Ajustez les paramètres d'entrée AC pour réduire la tension.
	La tension nominale de la batterie n'est pas correcte.	Vérifier la compatibilité entre la batterie tension et tension du chargeur.
	Fusible de sortie grillé.	Remplacez le fusible de sortie et ajustez l'entrée AC réglage.
	Une ou plusieurs cellules sont en court-circuit.	Réparez la batterie.

14.3 TEMPÉRATURE TROP ÉLEVÉE

A) Capteur de température installé sur la batterie

Si un capteur NTC100 a été installé sur la batterie.

Pendant le fonctionnement normal, si la carte de contrôle détecte une condition de température élevée sur la batterie capteur, le chargeur interrompra la charge et appliquera une pause de refroidissement, à la fin de la pause, le chargeur redémarrera à partir du point où il s'est arrêté.

B) Capteur de température installé sur le chargeur

Si un capteur NTC100 a été installé à l'intérieur ou à l'extérieur du chargeur.

Pendant le fonctionnement normal, si la carte de contrôle détecte une condition de température élevée sur le NTC100 capteur, le chargeur interrompra la charge et appliquera une pause de refroidissement. À la fin de la pause, le chargeur redémarrera à partir du point où il s'est arrêté.

Jaune fixe: température élevée détectée

Jaune clignotant: température élevée détectée par le à partir du NTC100 installé dans la batterie ou le chargeur capteur de chargeur interne.

L'écran affiche
CHARGING STOP
HIGH TEMPERATURE

PROBLÈME	CAUSES	RÉPARATION SUGGÉRÉE
Alarme qui apparaît pendant la mise en charge.	Le secteur d'entrée CA est trop élevé ou trop bas.	Veillez vérifier l'alimentation du chargeur et les réglages AC.
	Fentes de ventilation du chargeur obstruées. ou L'entrée d'air du ventilateur est obstruée,	Veillez vérifier l'installation du chargeur et emplacement afin de permettre la ventilation. Retirez les objets qui peuvent obstruer les fentes.
	Batterie haute température	Veillez vérifier l'installation de la batterie et son emplacement afin de permettre la ventilation. Veuillez évaluer le courant de l'entrée du chargeur pour qu'il ne dépasse pas les normes.

14.4 MAUVAIS TYPE DE BATTERIE

Conditions défectueuses possibles:

A) ERREUR DE TENSION NOMINALE DE LA BATTERIE

Le courant de charge est trop élevé: le chargeur s'arrête immédiatement.

B) TENSION NOMINALE DE LA BATTERIE FAIBLE

La tension de la batterie est trop faible: le cycle de charge ne démarre pas.

C) TENSION NOMINALE DE LA BATTERIE ÉLEVÉE

La tension de la batterie est trop élevée: le cycle de charge ne démarre pas.

L'écran affiche

CHARGING STOP

NOMINAL VOLTAGE, CURRENT TOO HIGH, HIGH VOLTAGE, LOW VOLTAGE, CHECK OUTPUT FUSE

PROBLÈME	CAUSES	RÉPARATION SUGGÉRÉE
Alarme qui apparaît pendant que le chargeur ne démarre pas après 1 heure.	La batterie n'est pas correctement connectée.	Vérifiez les connecteurs de batterie.
	Câbles de sortie sont inversés.	Vérifiez le chargeur, les connecteurs et la polarité de la batterie. Le fusible de sortie est probablement brûlé.
	La tension nominale de la batterie n'est pas correcte.	Vérifier la compatibilité entre la tension de la batterie et la tension du chargeur.